

图3.18 制剂项目工艺流程及产污环节图

生产工艺流程及产污环节简述：

(1) 500吨/年22.4%螺虫乙酯悬浮剂

工艺流程简述：

①投料：按顺序将定量的纯水、乳化剂SP-SC29、乳化剂SP-27001、乙二醇、卡松、消泡剂、原药、黄原胶、硅酸镁铝、白炭黑投入配置釜中，液体原料通过管道或软管泵入，固体原料通过投料孔投入配置釜，投料过程产生投料废气。企业建立了LDAR体系，加强设备、管阀件和储罐的泄漏监管，及时维修改造泄漏率超标的设备，有效减少无组织废气的产生。

②剪切：投料完成后关闭配置釜投料孔，开启配置釜中的剪切机，常温、常压下将釜中的原料进行混合与剪切，对原料进行初步研磨，研磨过程全封闭进行。

③三级研磨：剪切完成后，将配置釜中的原料通过软管依次泵入3个磨砂机，进行三级研磨，磨砂机与磨砂机之间利用转移桶缓冲，研磨过程全封闭进行。

④二次混合：将研磨好的悬浮剂利用转移桶转移至磨砂液缓冲罐中，将浓度有差异的产品进行二次混合，以平衡产品浓度，混合过程全封闭进行。

⑤放料计量：将磨砂液缓冲罐中的产品泵入成品槽中，通过成品槽管道送入全自动灌装机组，进行计量灌装，灌装过程产生少量VOCs（以非甲烷总烃计）灌装废气。

⑥包装：成品装箱、打包、喷码。

(2) 500吨/年30%吡唑醚菌酯悬浮剂

工艺流程简述：

按顺序将定量纯水、乳化剂CY-305、乳化剂SC-B2、乙二醇、卡松、消泡剂、原药、黄原胶、硅酸镁铝投入配制釜中混合剪切，再经三级砂磨机细磨，将研磨好的悬浮剂利用转移桶转移至磨砂液缓冲罐中，将浓度有差异的产品进行二次混合，得到30%吡唑醚菌酯悬浮剂成品，将磨砂液缓冲罐中的产品泵入成品槽中，通过成品槽管道送入全自动灌装机组，进行计量灌装，最后包装。

(3) 500吨/年30%肟菌酯戊唑醇悬浮剂

工艺流程简述：

按顺序将定量纯水、乳化剂2501、乙二醇、卡松、消泡剂、肟菌酯原药、戊唑醇原药、黄原胶、硅酸镁铝投入配制釜中混合剪切，再经三级砂磨机细磨，将研磨好的悬浮剂利用转移桶转移至磨砂液缓冲罐中，将浓度有差异的产品进行二次混合，得到30%吡唑醚菌酯悬浮剂成品，将磨砂液缓冲罐中的产品泵入成品槽中，通过成品槽管道送入全自动灌装机组，进行计量灌装，最后包装。

(4) 200吨/年30%己唑醇悬浮剂

工艺流程简述：

按顺序将定量纯水、乳化剂SC-130、卡松、消泡剂、原药、尿素、黄原胶、硅酸镁铝投入配制釜中混合剪切，再经三级砂磨机细磨，将研磨好的悬浮剂利用转移桶转移至磨砂液缓冲罐中，将浓度有差异的产品进行二次混合，得到30%吡唑醚菌酯悬浮剂成品，将磨砂液缓冲罐中的产品泵入成品槽中，通过成品槽管道送入全自动灌装机组，进行计量灌装，最后包装。

(5) 500吨/年535克/升肟菌酯环丙唑醇悬浮剂

工艺流程简述：

按顺序将定量纯水、乳化剂SC-001、乳化剂2122、乳化剂500#、乙二醇、卡松、消泡剂、肟菌酯原药、环丙唑醇原药、黄原胶、尿素投入配制釜中混合剪切，再经三级砂磨机细磨，将研磨好的悬浮剂利用转移桶转移至磨砂液缓冲罐中，将浓度有差异的产品进行二次混合，得到535克/升肟菌酯环丙唑醇悬浮剂成品，将磨砂液缓冲罐中的产品泵入成品槽中，通过成品槽管道送入全自动灌装机组，进行计量灌装，最后包装。

(6) 500吨/年325克/升丙硫菌唑肟菌酯悬浮剂

工艺流程简述:

按顺序将定量纯水、乳化剂SC-001、乳化剂2122、乳化剂-500#、乙二醇、卡松、消泡剂、丙硫菌唑原药、肟菌酯原药、黄原胶、硅酸镁铝投入配制釜中混合剪切，再经三级砂磨机细磨，将研磨好的悬浮剂利用转移桶转移至磨砂液缓冲罐中，将浓度有差异的产品进行二次混合，得到325克/升肟菌酯环丙唑醇悬浮剂成品，将磨砂液缓冲罐中的产品泵入成品槽中，通过成品槽管道送入全自动灌装机组，进行计量灌装，最后包装。

(7) 500吨/年30%茚虫威悬浮剂

工艺流程简述:

按顺序将定量纯水、乳化剂-6022、乙二醇、卡松、消泡剂、茚虫威原药、黄原胶、白炭黑、硅酸镁铝投入配制釜中混合剪切，再经三级砂磨机细磨，将研磨好的悬浮剂利用转移桶转移至磨砂液缓冲罐中，将浓度有差异的产品进行二次混合，得到30%茚虫威悬浮剂成品，将磨砂液缓冲罐中的产品泵入成品槽中，通过成品槽管道送入全自动灌装机组，进行计量灌装，最后包装。

(8) 500吨/年50克/升虱螨脲乳油项目

500 吨/年 50 克/升虱螨脲乳油项目工艺流程及产污环节见图3.20。

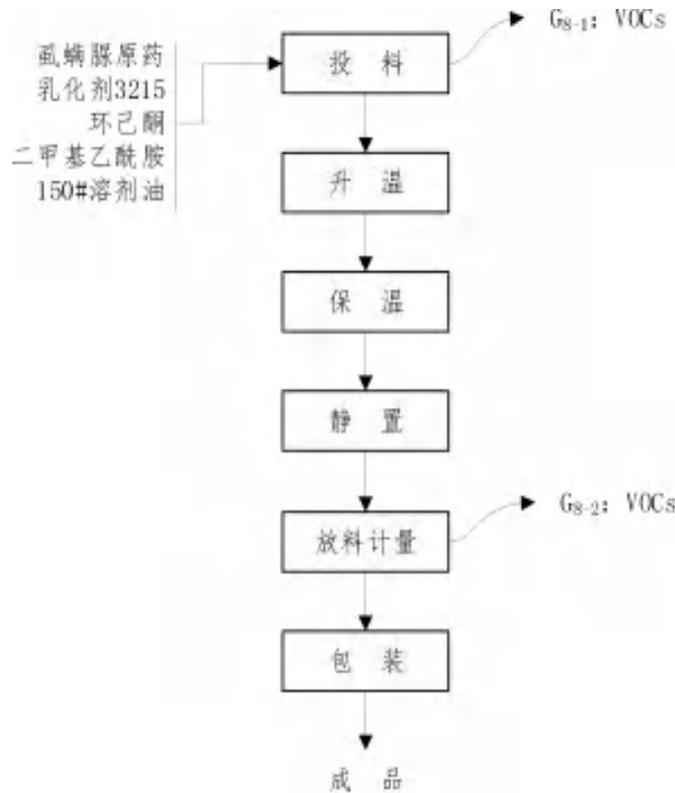


图 3.19 500 吨/年 50 克/升虱螨脲乳油项目工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

①投料: 按顺序将定量的150#溶剂油、乳化剂3215、环己酮、二甲基乙酰胺、虱螨脲原药泵入配置釜中, 此过程会逸散出少量的投料废气1。

②升温: 关闭配置釜投料孔, 向配置釜夹套中通入蒸汽, 加热配置釜, 并启动釜内的搅拌机开始搅拌, 温度持续升高至40摄氏度, 升温过程密闭进行。

③保温: 保持配置釜40摄氏度, 继续搅拌混合1小时, 保温过程密闭进行。

④静置: 停止加热与搅拌, 静置乳油0.5小时, 静置过程密闭进行。

⑤放料计量: 将乳油通过管道输送至乳油包装机组, 进行计量灌装, 此过程产生灌装废气。

⑥包装: 成品装箱、打包、喷码。

(9) 100吨/年25%吡蚜噻嗪酮可湿性粉剂项目

100吨/年25%吡蚜噻嗪酮可湿性粉剂项目工艺流程及产污环节见图3. 21。

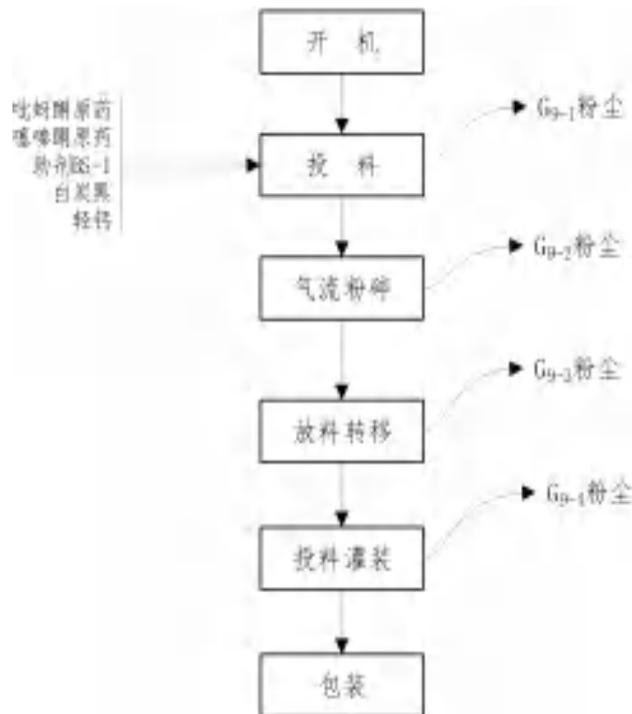


图3. 20 100吨/年25%吡蚜噻嗪酮可湿性粉剂项目工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

①开机: 粉剂生产前需要先开启空压机, 气流粉碎机的主机、引风机等。

②投料: 按顺序将定量的吡蚜酮原药、噻嗪酮原药、助剂BS-1、白炭黑、轻钙投入气流粉碎机中, 投料过程产生投料废气。

要求时开启气流粉碎机（常温、0.6-0.8兆帕），调节混合机下料速度，放料至气流粉碎机粉碎，气流粉碎过程产生的废气G10-2经自带的旋风除尘器处理后排放。

③混合：物料经旋风分离器分离后放料至锥形混合机中，再次进行混合搅拌，此过程全密闭进行。

④捏合：混合好的物料放料至捏合机中，加入定量的纯水，进行搅拌捏合。

⑤挤压造粒：将搅拌捏合后的物料放料至挤压造粒机进行挤压造粒。

⑥干燥：将造粒后的粒状物料流转至干燥机内进行干燥，干燥过程压力保持在常压至-0.08兆帕下，温度控制在50~80摄氏度。干燥过程会有少量水蒸发。

⑦过筛：干燥结束，对粒状的产品进行密闭筛分，粒剂不合格的产品重新回到捏合工艺重新捏合、造粒，合格产品去包装工艺。

⑧包装：使用自动包装机对粒状产品进行分装、打包，包装过程无废气产生。

3.6 项目变动情况

经现场勘察，对照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号）、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评[2020]688号）文和环办环评[2018]6号文中的《农药建设项目重大变动清单》（试行），本次验收江苏建农植物保护有限公司环保安全整治提升改造工程项目、500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目在实际建设过程中，选址、厂区平面布局、生产工艺、产品种类、生产能力、配套设施规模、生产装置规模等方面没有重大变更，不增加环境敏感目标，也不会导致不利环境影响加重。

建设项目变动环境影响分析一览表见表 3.9、3.10。

表 3.9 与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》对照分析一览表

序号	类别	文件内容	对照情况	是否属于重大变更
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	开发、使用功能未发生变化	否
2	3	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	生产能力未增加	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	生产能力未增加，不涉及废水第一类污染物	否
4	规模	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的	生产能力未增加，未新增污染因子，未增加污染物的排放量	否
5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	未在原厂址附近调整，防护距离边界未发生变化，未新增敏感点	否
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的	为了配合自动化改造，确保安全稳定生产，对部分设备的规格、数量进行了调整，未导致新增污染因子或新增现有污染物排放量，且该类设备的变动未造成项目产品、产能、工艺发生变化	否

7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	部分物料贮存方式发生变化，但最大储存量不增加，未导致大气污染物无组织排放量增加	否
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	废水活性炭吸附工艺发生变动，未导致新增污染因子或新增现有污染物排放量	否
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	未新增废水排放口，废水排放方式未发生变化	否
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	未新增废气主要排放口，主要排放口排气筒高度不变	否
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声、土壤或地下水污染防治措施未变化	否
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置；不自行利用处置，未导致不利环境影响	否
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化	否

表 3.10 与《农药建设项目重大变动清单》对照分析一览表

序号	类别	属清单中重大变动的内容	对照情况	是否属于重大变动
1	规模	化学合成农药新增主要生产设施或生产能力增加 30%及以上	未新增主要生产设施，生产能力不变	否
2		生物发酵工艺发酵罐规格增大或数量增加，导致污染物排放量增加	不涉及生物发酵工艺	否
3	建设地点	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点	未重新选址，未在原厂址内调整，未导致不利环境影响显著增加	否
4	环境保护措施	废气、废水处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）	未导致新增污染因子或新增现有污染物排放量	否
5		排气筒高度降低 10%及以上	未降低排气筒高度	否
6		新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重	废水排放口未发生变化	否
7		风险防范措施变化导致环境风险增大	风险防范措施未发生变化	否
8		危险废物处置方式由外委改为自行处置或	固体废物利用处置方式由委	否

	处置方式变化导致不利环境影响加重	托外单位利用处置；不自行利用处置，未导致不利环境影响
--	------------------	----------------------------

在项目工程实施阶段，企业根据实际情况对废水处理工艺进行了调整和优化，具体在《江苏建农植物保护有限公司年产 500 吨三氟咪啶酰胺原药等技改项目环境影响报告书》中做出了变动调整，该报告书审批意为盐环审（2023）17 号，2023 年 12 月 5 日，详见附件。对照环评，本项目主要调整和优化内容见表 3.11。

表 3.11 建设项目变动情况及环境影响分析表

序号	变动内容	变动前	变动后	变动情况说明
1	储槽浓度与状态调整	位号 V-9302 储罐 98.5%氯代特戊酰氯； 位号 V-9303 储罐 98.5%氯代特戊酰氯； 位号 V-9304 储罐 98%频呐酮； 位号 V-9307 储罐 99.5%甲醇；	位号 V-9302 储罐 99%氯代特戊酰氯； 位号 V-9303 储罐 99%氯代特戊酰氯； 位号 V-9304 储罐 95%频呐酮； 位号 V-9307 储罐 99%甲醇；	根据实际生产情况进行调整，但最大储存量不增加，未导致大气污染物无组织排放量增加，故不属于重大变动
2	部分危险废物处置方式调整	详见表 4.4	处置方式发生调整，详见表 4.4； 副产氯化钠并入蒸馏残渣进行处置； 副产氯化钾并入废盐进行处置； 精馏残渣并入精馏残液进行处置； 新增分析废液和原料包装桶	根据实际生产情况进行调整，新增危废分析废液和原料包装桶在排污许可证中进行调整，未导致不利环境影响，故不属于重大变动
3	污水站提升改造	处理工艺：三乙胺废水经收集后，进入车间蒸发析盐装置进行处理；酸性含盐废水、碱性含盐废水经收集后，进入 pH 调节池调节 pH，再进入三效蒸发装置进行处理；二氯乙烷废水经收集后，进入闪蒸装置进行处理；以上各股经预处理后的废水，和厂内高浓废水混合进入 4#收集池进行均质均量，再经“活性炭吸附+调节+芬顿+中和+沉淀”的综合物化预处理工艺处理；综合预处理后的废水，	处理工艺：三乙胺废水经收集后，进入车间蒸发析盐装置进行处理；酸性含盐废水、碱性含盐废水经收集后，进入 pH 调节池调节 pH，再进入三效蒸发装置进行处理；二氯乙烷废水经收集后，进入闪蒸装置进行处理；以上各股经预处理后的废水，和厂内高浓废水混合进入 4#收集池进行均质均量，再经“中间水池+芬顿+调节+沉淀”的综合物化预处理工艺处理；综合预处理后的废水，和厂内低浓废水混合进入生化调节池，经“UASB+A/O+二沉池+混凝沉淀”工艺	根据实际生产情况进行调整，废水处理工艺提升改造，未导致新增污染因子或新增现有污染物排放量，故不属于重大变动

	<p>和厂内低浓废水混合进入生化调节池，经“UASB+A/O+二沉池+混凝沉淀”工艺处理后，达标排入园区污水处理厂；为确保出水水质，另设有一套 MBR 装置作为二沉池备用装置，用于应急使用。</p>	<p>处理后，达标排入园区污水处理厂，设置活性炭把关工艺，当排放池出水不达标时，将排放池内的废水通过活性炭吸附处理达标后再回到排放池排放；设置备用的 MBR 装置，在 A/O 出水 COD、浊度较高时进行强化处理，启动备用的 MBR。</p>	
--	---	---	--

综上所述，根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号）、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评[2020]688号）文和环办环评[2018]6号文中的《农药建设项目重大变动清单》（试行），对该建设项目变动情况及环境影响进行核实，本次验收项目存在变动，但不属于苏环办[2021]122号文、环办环评[2020]688号文《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》及环办环评[2018]6号文《农药建设项目重大变动清单（试行）》界定的重大变动，且不会增加对外环境的影响。根据苏环办[2021]122号文的要求“建设项目涉及一般变动的，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理”。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本次验收项目排放的废水主要为工艺废水、反应釜清洗废水、化验室废水、罐区喷淋废水、地面冲洗废水、真空泵废水、循环冷却系统排水、废气处理废水、生活污水和初期雨水等，废水处理系统如下：

三乙胺废水经收集后，进入车间蒸发析盐装置进行处理；酸性含盐废水、碱性含盐废水经收集后，进入 pH 调节池调节 pH，再进入三效蒸发装置进行处理；二氯乙烷废水经收集后，进入闪蒸装置进行处理；以上各股经预处理后的废水，和厂内高浓废水混合进入 4#收集池进行均质均量，再经“中间水池+芬顿+调节+沉淀”的综合物化预处理工艺处理；综合预处理后的废水，和厂内低浓废水混合进入生化调节池，经“UASB+A/O+二沉池+混凝沉淀”工艺处理后，达标排入园区污水处理厂，设置活性炭把关工艺，当排放池出水不达标时，将排放池内的废水通过活性炭吸附处理达标后再回到排放池排放；设置备用的 MBR 装置，在 A/O 出水 COD、浊度较高时进行强化处理，启动备用的 MBR。江苏建农植物保护有限公司废水处理工艺流程见图 4.1，废水排放及治理措施见表 4.1。

表 4.1 本次验收项目废水治理措施及排放情况

废水类型	主要污染物	排放规律	环评治理措施及排放去向	实际建设情况
工艺废水	pH、COD、SS、氨氮、总氮、盐分、总磷、AOX、甲苯、挥发酚、苯、对氯苯酚、二氯乙烷、二氯甲烷、氰化物、DMF、氯苯、石油类、三乙胺、总有机碳、BOD ₅ 、色度	间歇性排放	三乙胺废水经收集后，进入车间蒸发析盐装置进行处理；酸性含盐废水、碱性含盐废水经收集后，进入 pH 调节池调节 pH，再进入三效蒸发装置进行处理；二氯乙烷废水经收集后，进入闪蒸装置进行处理；以上各股经预处理后的废水，和厂内高浓废水混合进入 4#收集池进行均质均量，再经“活性炭吸附+调节+芬顿+中和+沉淀”的综合物化预处理工艺处理；综合预处理后的废水，和厂内低浓废水混合进入生化调节池，经“UASB+A/O+二沉池+混凝沉淀”工艺处理后，达标排入园区污水处理	三乙胺废水经收集后，进入车间蒸发析盐装置进行处理；酸性含盐废水、碱性含盐废水经收集后，进入 pH 调节池调节 pH，再进入三效蒸发装置进行处理；二氯乙烷废水经收集后，进入闪蒸装置进行处理；以上各股经预处理后的废水，和厂内高浓废水混合进入 4#收集池进行均质均量，再经“中间水池+芬顿+调节+沉淀”的综合物化预处理工艺处理；综合预处理后的废水，和厂内低浓废水混合进入生化调节池，经“UASB+A/O+二沉池+混凝沉淀”工艺处理后，达标排入园区污水处理厂，设置活性炭把关工艺，
反应釜清洗废水				
化验室废水				
罐区喷淋废水				
地面冲洗废水				
真空泵废水				
循环冷却系统排水				
废气处理废水				
生活污水				
初期雨水				

废水类型	主要污染物	排放规律	环评治理措施及排放去向	实际建设情况
			厂；为确保出水水质，另设有一套 MBR 装置作为二沉池备用装置，用于应急使用。	当排放池出水不达标时，将排放池内的废水通过活性炭吸附处理达标后再回到排放池排放；设置备用的 MBR 装置，在 A/O 出水 COD、浊度较高时进行强化处理，启动备用的 MBR。

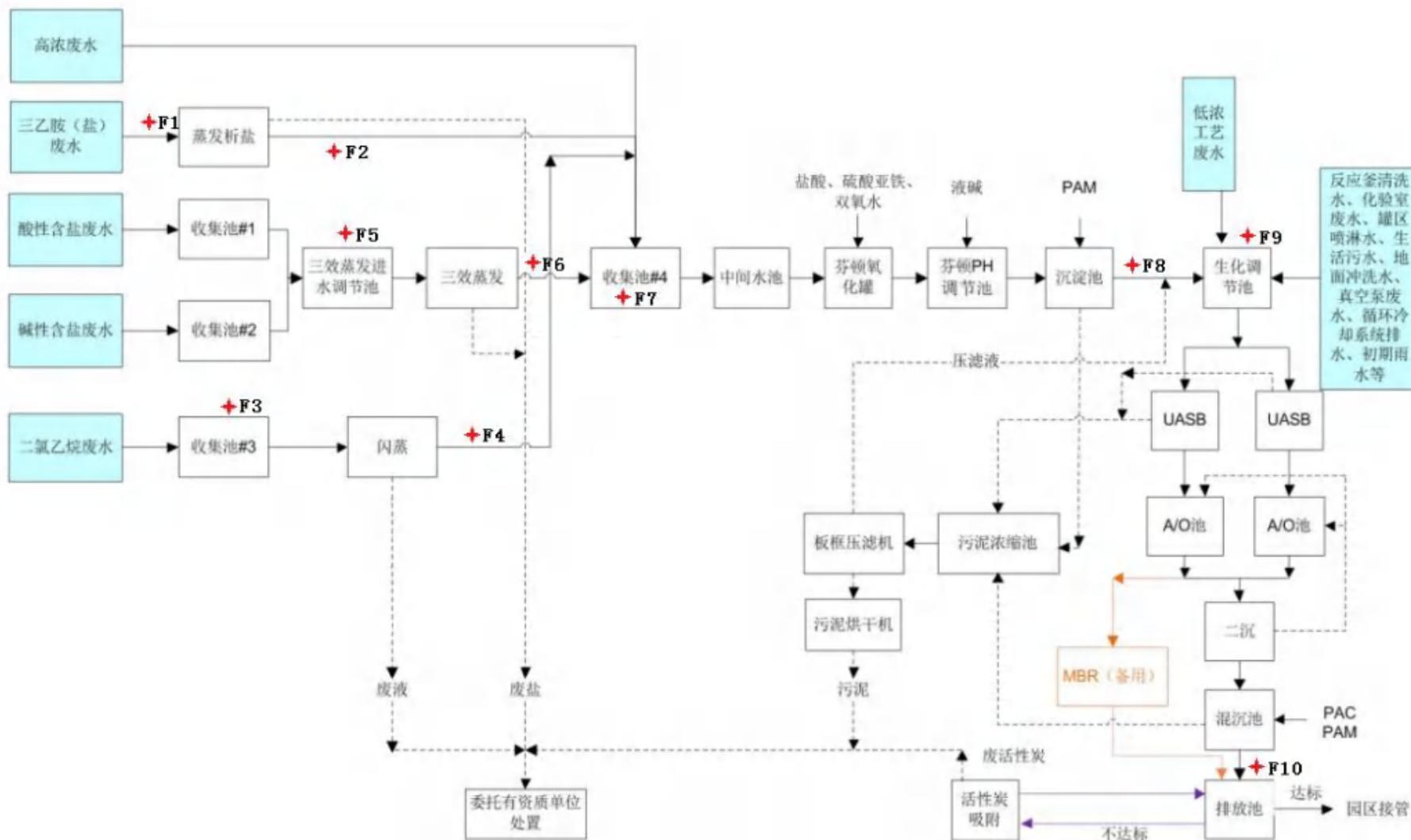


图 4.1 本次验收项目污水处理工艺流程及采样点位图

	
<p>三效蒸发出水池</p>	<p>活性炭吸附出水池</p>
	
<p>原水收集池 2#</p>	<p>原水收集池 1#</p>
	
<p>三效蒸发进水调节池</p>	<p>沉淀池（北）</p>

	
<p>芬顿 PH 调节池（北）</p>	<p>沉淀池（南）</p>
	
<p>芬顿 PH 调节池（南）</p>	<p>污泥浓缩池 3#</p>
	
<p>污泥浓缩池 2#</p>	<p>污泥浓缩池 1#</p>

	
<p>排放池</p>	<p>排放口环保标识牌</p>
	
<p>综合调节池</p>	<p>上流式厌氧污泥床反应器</p>
	
<p>好氧池</p>	<p>厌氧池</p>



A/O池



二沉池



混凝沉淀池



MBR



废水活性炭吸附装置



污泥干化



图4.2 本次验收项目废水治理设施

4.1.2 废气

4.1.2.1 有组织废气

本次验收项目有组织排放废气主要是工艺废气（工艺混合有机废气、工艺含卤代烃废气、工艺粉尘废气、酸性无机废气）、RTO 焚烧尾气、罐区废气、危废库废气、污水站废气、蒸发析盐不凝气、含氢废气等。

由于本次验收环保安全整治提升改造工程项目、500t/a75%脲菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目有组织处理设施如下：

(1) 一车间含卤代烃废气经过“两级冷凝+一级碱吸收+一级二氯乙烷树脂吸附+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后，尾气经过 30 米高 12#排气筒排放；

(2) 二车间酸性废气经过“一级碱吸收+三级碱吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”，处理后，尾气经过 30 米高 12#排气筒排放；

(3) 二车间有机废气经过“两级水吸收+三级碱吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”，处理后，尾气经过 30 米高 12#排气筒排放；

(4) 五车间高位槽废气经过“一级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后，尾气经过 30 米高 12#排气筒排放。

(5) 五车间含卤代烃废气经过“两级冷凝+两级水吸收+一级碱吸收+一级二氯乙烷树脂吸附+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”，处理后，尾气经过 30 米高 12#排气筒排放；

(6) 蒸发析盐废气经过“两级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”，处理后，尾气经过 30 米高 12#排气筒排放；

(7) 污水站废气经过“两级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”，处理后，尾气经过 30 米高 12#排气筒排放；

(8) 有机罐区废气经过“两级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”，处理后，尾气经过 30 米高 12#排气筒排放；

(9) 二车间、五车间投料等无组织废气、一车间酸性废气、一车间投料等无组织废气、无机罐区、危废仓库经过“一级水吸收+一级碱吸收+一级活性吸附装置”，处理后，尾气经过 30 米高 12#排气筒排放；

(11) 五车间混合有机废气经过“一级冷凝+一级盐水冷冻+两级水吸收+一级碱吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”，处理后，尾气经过 25 米高 11#排气筒排放；

(12) 五车间离心废气经过“一级冷凝+一级盐水冷冻+一级碱吸收+两级碱吸收

+RTO+两级碱吸收”，处理后，尾气经过 25 米高 11#排气筒排放；

(13) 一车间混合有机废气经过“两级水吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”，处理后，尾气经过 25 米高 11#排气筒排放；

(14) 一车间甲苯废气经过“一级冷凝+一级盐水冷冻+一级碱吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”，处理后，尾气经过 25 米高 11#排气筒排放；

(15) 三车间烘干废气经过“脉冲除尘+布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”，处理后，尾气经过 25 米高 11#排气筒排放；

(16) 三车间有机废气经过“二级水吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”，处理后，尾气经过 25 米高 11#排气筒排放；

(17) 一车间含氢废气直排；

(18) 七车间废气经过“布袋除尘+水膜除尘”，处理后，尾气经过 15 米高 1#排气筒排放；

(19) 八车间废气经过“布袋除尘+水膜除尘”，处理后，尾气经过 15 米高 2#排气筒排放；

本次验收项目各排气筒废气处理设施及排放情况见表4.2，有组织废气走向及监测点位见图4.3、4.4。

表 4.2 本次验收项目废气处理设施及排放情况

所在位置	产品	废气编号	污染物	环评要求处理方式	实际处理方式	排气筒	要求排气筒高度 (m)	实际排气筒高度 (m)
二车间	一氯频呐酮、 氯代特戊酰氯	G1-2~G1-5、 G3-1~3-2、 G3-4~3-11	甲醇、氯化氢、氯气、 非甲烷总烃	一级碱吸收+三级碱吸收+ 两级碱吸收+活性炭吸附/脱附	一级碱吸收+三级碱吸收+ 两级碱吸收+活性炭吸附/脱附	12#	30	30
		G1-6	非甲烷总烃	两级水吸收+三级碱吸收+ 两级碱吸收+活性炭吸附/脱附	两级水吸收+三级碱吸收+ 两级碱吸收+活性炭吸附/脱附	12#	30	30
		G1-1、G2-2、G3-3	颗粒物、非甲烷总烃	一级水吸收+一级碱吸收+ 一级活性炭吸附装置	一级水吸收+一级碱吸收+ 一级活性炭吸附装置	12#	30	30
五车间	双苯恶唑酸、 氟硅唑、肟菌酯	G7-12、G10-1、 G10-2、G10-6、 G10-10、G10-22、 G10-24、G10-27、 G10-31、G10-34、 G10-40	四氢呋喃、甲苯、氯化 氢、非甲烷总烃	两级水吸收+两级碱吸收+ 活性炭吸附/脱附	两级水吸收+两级碱吸收+ 活性炭吸附/脱附	12#	30	30
		G7-2、G7-3、 G7-4、G7-5、 G7-6、G7-7、 G7-8、G7-9、 G7-10、G7-11、 G9-2、G9-3、G9-4	NO _x 、氯化氢、二氯乙烷、 三乙胺、二氯甲烷、非 甲烷总烃	两级冷凝+两级水吸收+ 一级碱吸收+一级二氯 乙烷树脂吸附+两级碱 吸收+活性炭吸附/脱附	两级冷凝+两级水吸收+ 一级碱吸收+一级二氯 乙烷树脂吸附+两级碱 吸收+活性炭吸附/脱附	12#	30	30
		G7-1、G10-3、 G10-18、G10-32、 G9-1	氯化氢、四氢呋喃、甲 苯、非甲烷总烃	一级水吸收+一级碱吸收+ 一级活性炭吸附装置	一级水吸收+一级碱吸收+ 一级活性炭吸附装置	12#	30	30
		G7-13、G7-14、 G7-15、G7-16、 G10-4、G10-5、 G10-7、G10-8、 G10-9、G10-11、	四氢呋喃、甲苯、氯化 氢、非甲烷总烃、乙醇、 DMF、甲醇	一级冷凝+一级盐水冷 冻+两级水吸收+一级碱 吸收+两级碱吸收+RTO+ 两级碱吸收	一级冷凝+一级盐水冷 冻+两级水吸收+一级碱 吸收+两级碱吸收+RTO+ 两级碱吸收	11#	25	25

所在位置	产品	废气编号	污染物	环评要求处理方式	实际处理方式	排气筒	要求排气筒高度 (m)	实际排气筒高度 (m)
		G10-12、G10-13、 G10-14、G10-15、 G10-16、G10-17、 G10-19、G10-20、 G10-21、G10-23、 G10-25、G10-26、 G10-28、G10-33、 G10-35、G10-36、 G10-37、G10-38、 G10-39、G10-41、 G10-43、G9-5、 G9-6、G9-7、 G9-8、G9-9、 G9-10、G9-11						
		G10-29、G10-30、 G10-42	甲苯、氯化氢、非甲烷总烃	一级冷凝+一级盐水冷冻+一级碱吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收	一级冷凝+一级盐水冷冻+一级碱吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收	11#	25	25
一车间	多效唑、三唑酮、烯唑醇、虱螨脲、氟酰胺、20%三唑酮乳油、40%氟硅唑乳油、5%氯氰吡虫啉乳油	G5-20、G5-21、 G5-22、G5-23、 G5-24、G5-25、 G5-26、G5-27、 G5-28、G5-29、 G5-30、G5-31、 G5-32、G5-35、 G6-1、G6-3、 G6-4、G6-5、 G6-8、G6-9、 G6-11、G6-12、 G6-13、G6-14、	二氯乙烷、氯化氢、DMF、乙酸乙酯、非甲烷总烃、氯苯、硫酸雾、苯、甲苯、甲醇、乙腈	两级冷凝+一级碱吸收+一级二氯乙烷树脂吸附+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附	两级冷凝+一级碱吸收+一级二氯乙烷树脂吸附+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附	12#	30	30

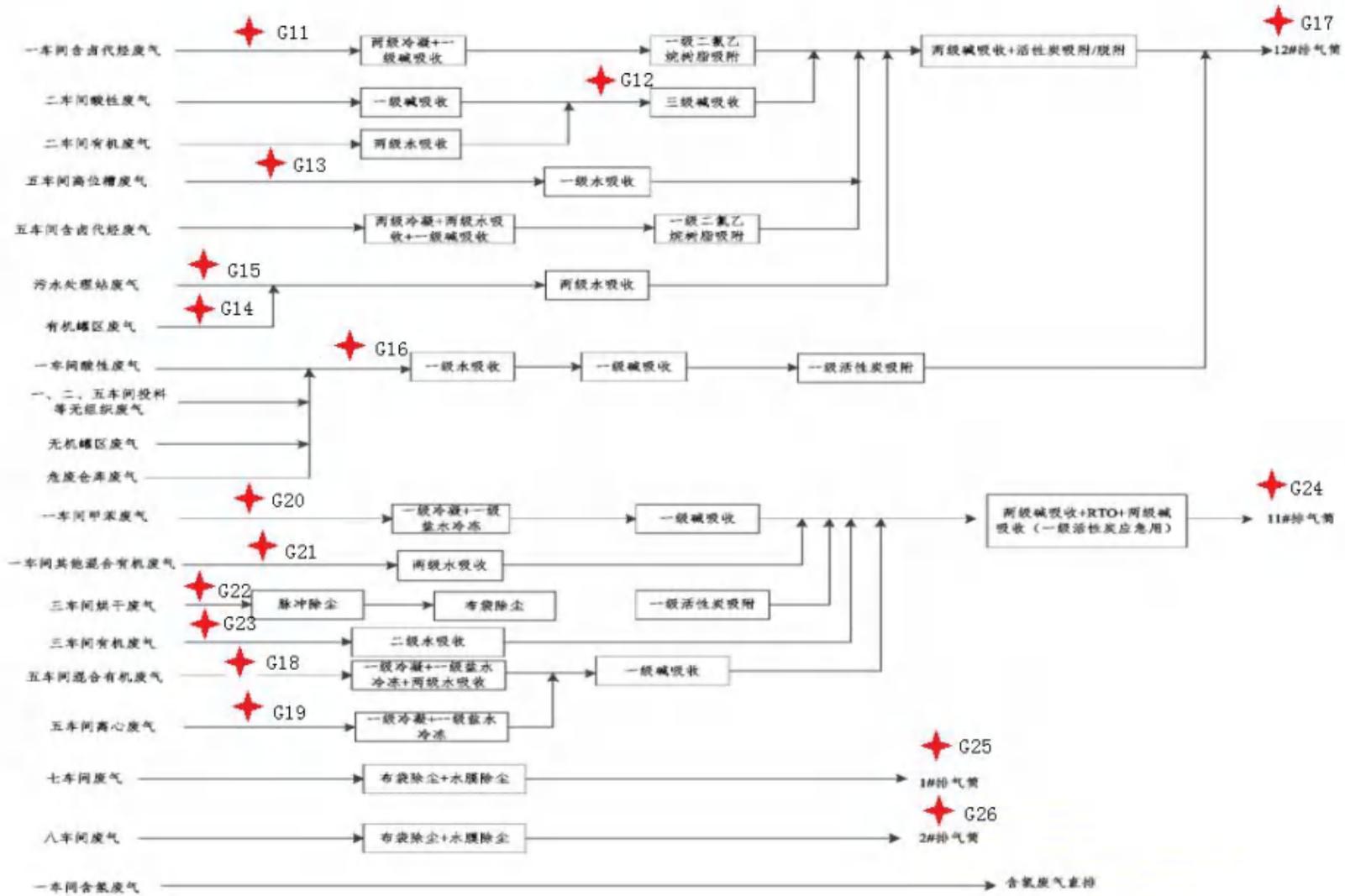
所在位置	产品	废气编号	污染物	环评要求处理方式	实际处理方式	排气筒	要求排气筒高度 (m)	实际排气筒高度 (m)
		G6-15、G6-16、 G6-17、G6-18、 G6-19、G6-20、 G6-21、G6-22、 G6-23、G6-24、 G6-25、G6-26、 G8-3、G8-9、 G8-10、G8-11、 G8-12、G8-13						
		G2-12、G2-20、 G2-22、G5-15、 G6-2、G4-2、 G5-2、G6-7、G8-2	氯化氢、甲醇、硫酸雾、 颗粒物、乙腈、非甲烷 总烃	一级水吸收+一级碱吸 收+一级活性吸附装置	一级水吸收+一级碱吸 收+一级活性吸附装置	12#	30	30
		G2-1、G2-3、 G2-4、G2-5、 G2-6、G2-7、 G2-8、G2-9、 G2-10、G2-11、 G2-13、G2-14、 G2-15、G2-25、 G2-26、G2-27、 G2-28、G2-29、 G4-1、G4-3、 G4-4、G4-5、 G4-6、G4-7、 G4-8、G4-9、 G4-10、G4-11、 G4-12、G4-13、 G4-14、G4-15、	甲苯、氯化氢、氯气、 非甲烷总烃、乙醇、苯、 硫酸雾、甲醇	一级冷凝+一级盐水冷 冻+一级碱吸收+两级碱 吸收+RTO+两级碱吸收	一级冷凝+一级盐水冷 冻+一级碱吸收+两级碱 吸收+RTO+两级碱吸收	11#	25	25

所在位置	产品	废气编号	污染物	环评要求处理方式	实际处理方式	排气筒	要求排气筒高度 (m)	实际排气筒高度 (m)
		G4-16、G4-17、 G4-18、G4-19、 G4-20、G4-21、 G4-22、G4-23、 G4-24、G5-1、 G5-3、G5-4、 G5-5、G5-6、 G5-7、G5-8、 G5-9、G5-10、 G5-11、G5-12、 G5-13、G5-14、 G5-16、G5-17、 G5-18、G5-19、 G5-37、G5-39、 G5-40、G5-41、 G5-42、G5-43						
		G2-16、G2-17、 G2-18、G2-19、 G5-33、G5-34、 G6-6、G6-10、 G8-1、G8-4、 G8-5、G8-6、 G8-7、G8-8	DMF、甲醇、乙腈、非甲烷总烃、乙酸乙酯	两级水吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收	两级水吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收	11#	25	25
		G2-21、G5-36	甲醇、氯化氢、氢气	直排	直排	/	/	/
公辅工程	/	G 蒸发析盐、G 污水站、G1#罐区	氨、硫化氢、非甲烷总烃、二氯乙烷、甲醇、甲苯、乙酸乙酯、四氢呋喃、氯苯、乙醇、苯、氯苯、DMF、二氯甲烷、	两级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附	两级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附	12#	30	30

所在位置	产品	废气编号	污染物	环评要求处理方式	实际处理方式	排气筒	要求排气筒高度 (m)	实际排气筒高度 (m)
			三乙胺					
		G2#罐区、GWF-1	氯化氢、氨、硫酸雾、硫化氢、非甲烷总烃	一级水吸收+一级碱吸收+一级活性炭吸附装置	一级水吸收+一级碱吸收+一级活性炭吸附装置	12#	30	30
三车间	烘干废气	G7-17、G9-12、G9-13、G2-23、G2-24、G4-25、G4-26、G5-38、G6-27、G8-14、G8-15、G10-44	甲苯、颗粒物、乙酸乙酯、二氯乙烷、甲醇、非甲烷总烃、氯苯、苯	脉冲除尘+布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收	脉冲除尘+布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收	11#	25	25
	40%灭草松水剂、50克/升虱螨脲乳油制剂	乳油投料、放料计量	非甲烷总烃	二级水吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收	二级水吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收	11#	25	25
RT0	/	新增污染物	氯化氢、颗粒物、氟化物、二氧化硫、氮氧化物、二噁英	二级碱吸收	二级碱吸收	11#	25	25
七车间	15%三唑酮可湿性粉剂、25%三唑酮可湿性粉剂、15%多效唑可湿性粉剂、10%吡虫啉可湿性粉剂、40%多菌灵三唑酮可湿性粉剂、32%烯唑醇多菌灵可湿性粉剂、70%杀螺胺可湿性粉	可湿粉投料、气流粉碎、放料；水分散粒剂投料、气流粉碎	颗粒物	布袋除尘+水膜除尘	布袋除尘+水膜除尘	1#	15	15

所在位置	产品	废气编号	污染物	环评要求处理方式	实际处理方式	排气筒	要求排气筒高度 (m)	实际排气筒高度 (m)
	剂、12.5%烯唑醇可湿性粉剂项目、25%吡蚜噻嗪酮可湿粉							
八车间	10%氟硅唑水乳剂、25%多效唑悬浮剂、125克/升粉唑醇悬浮剂、430克/升戊唑醇悬浮剂、5%烯唑醇微乳剂、22.4%螺虫乙酯悬浮剂、30%茚虫威悬浮剂、30%吡唑醚菌酯悬浮剂、30%肟菌酯戊唑醇悬浮剂、30%己唑醇悬浮剂、535克/升肟菌酯环丙唑醇悬浮剂、325克/升丙硫菌唑肟菌酯悬浮剂、75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂	可湿粉投料灌装	颗粒物	布袋除尘+水膜除尘	布袋除尘+水膜除尘	1#	15	15
无组织废气	-	生产车间进出	颗粒物、NO _x 、氟化物、	以一车间和二车间设置	以一车间和二车间设置	-	-	-

所在位置	产品	废气编号	污染物	环评要求处理方式	实际处理方式	排气筒	要求排气筒高度 (m)	实际排气筒高度 (m)
		料、转料、离心等散逸废气	氯化氢、氯气、四氢呋喃、苯、甲苯、氯苯、DMF、乙酸乙酯、二氯乙烷、三乙胺、二氯甲烷、甲醇、乙醇、硫酸雾、乙腈、非甲烷总烃、氨、硫化氢、臭气浓度	400 米的卫生防护距离，以三车间设置 300 米的卫生防护距离，以五车间设置 200 米的卫生防护距离，以其他生产车间和原料储罐区设置 100 米的卫生防护距离，以废水处理站设置 500 米的卫生防护距离	400 米的卫生防护距离，以三车间设置 300 米的卫生防护距离，以五车间设置 200 米的卫生防护距离，以其他生产车间和原料储罐区设置 100 米的卫生防护距离，以废水处理站设置 500 米的卫生防护距离			



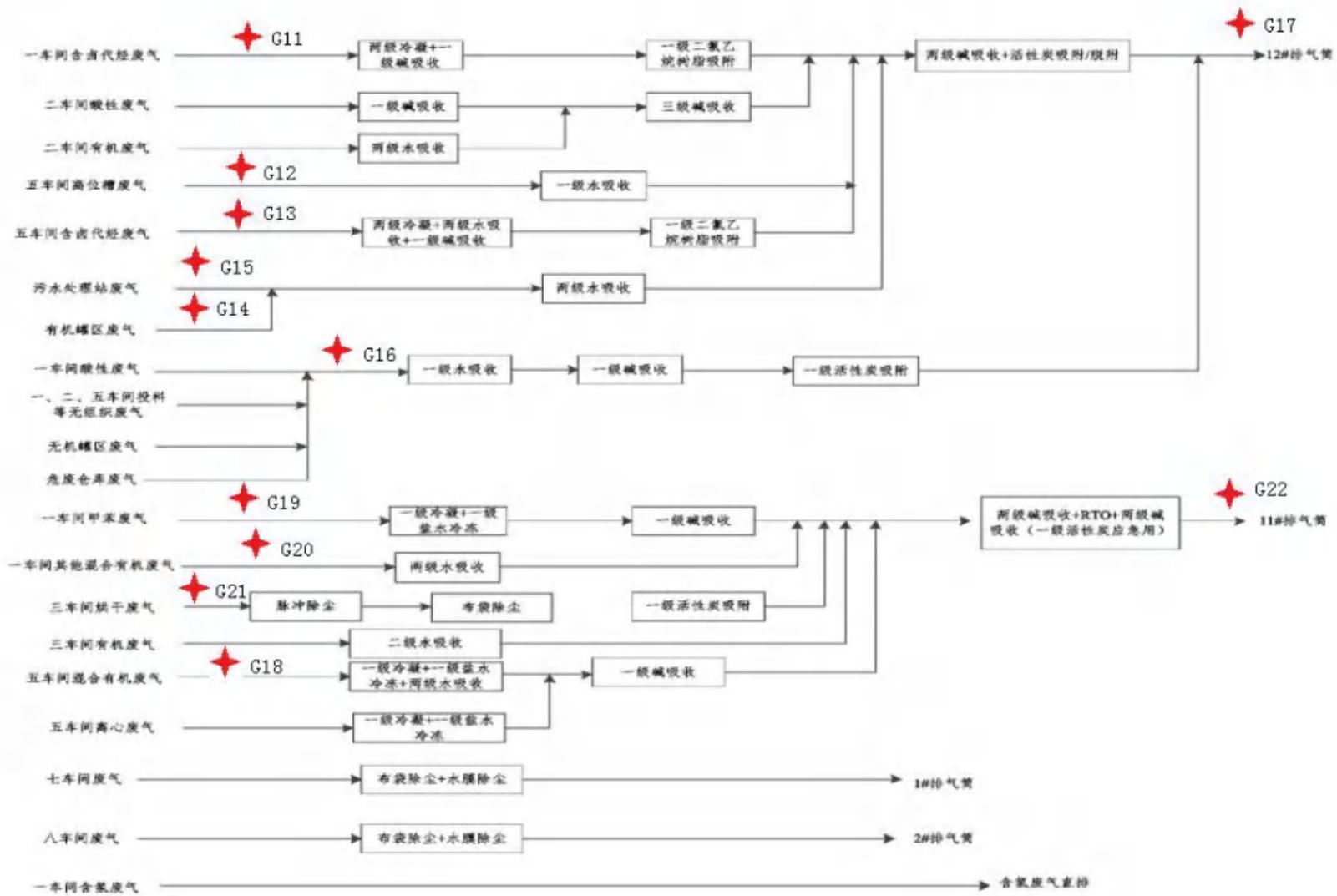


图4.3 废气处理工艺流程及采样点位图



DA011 排气筒+标识牌



DA001 排气筒+标识牌



图4.4 本次验收项目废气治理设施

4.1.2.2 无组织废气

无组织废气排放贯穿生产始终。本次验收项目无组织废气产生单元主要有生产车间进出料、转料、离心等散逸废气等，罐区废气已进行收集处置，无组织变有组织。车间无组织废气各生产工艺过程中尽可能采取了先进生产工艺和设备密闭等技术措施对工艺废气进行有组织收集，但可能有未有效收集的部分在车间组织形式散逸；此外，各设备密封点可能存在泄漏。

为控制无组织废气的排放量，建农公司以清洁生产的指导思想，对物料运输、贮存、投料、反应、出料、产品的存贮及尾气吸收等全过程进行分析，调查废气无组织排放的各个环节，并针对各主要排放环节提出了相应改进措施，以减少废气无组织排放量：

(1) 车间离心工序废气的处理措施

离心分离过程中会产生废气，成分主要是挥发和散逸的有机溶剂，其次为反应生成的易挥发气体，如不加以收集，将产生大量的无组织废气。技改项目对该股废气拟采用以下处理措施进行处理：

①从源头上进行治理，采用了离心机与反应釜整体配套的生产装置，在密闭状态下进行离心，从而避免离心过程中溶剂的挥发。

②选用密闭的离心机，其采用了DCS系统控制，采用了自动化操作和变频调速，可降低离心过程中的废气产生量。

③生产过程中，在密闭离心排气口处连接管道，将尾气送入有组织废气处理装置进行处理，大大减少了废气的排放量，也降低了污染物对环境的影响。本报告中，有组织废气的源强中已考虑了该股废气的产生情况。

(2) 车间真空泵废气的处理措施

本项目溶剂蒸馏回收过程中需使用螺杆真空泵，在真空泵操作过程中会产生溶剂不凝气，如不加以收集，将产生无组织废气。本项目对该股废气采用以下处理措施进行处理：

①从源头上进行治理，对溶剂回收过程中选用了多级冷凝的方式，并主要采用了冷冻盐水冷凝的方式，提高了溶剂的冷凝效率，降低了溶剂的损耗量。

②选用了密封性好的真空泵，并设置了废气收集口，挥发产生的废气送入生产区的废气处理装置进行处理，以减少废气的无组织挥发量。

③将溶剂受槽、真空泵的排气口处设置连接管道，将尾气送入有组织废气处理装置进行处理，大大减少了废气的排放量，也降低了污染物对环境的影响。

(3) 生产车间其他无组织排放废气防治措施

生产车间其他无组织排放废气主要是阀门、管道和入料、出料及中间储罐无组织挥发产生的废气，污染物主要包括甲醇、丙烯醛等，厂区拟采用以下措施进行防治：

①项目生产车间在车间布局过程中，反应釜按照自上往下配置，这样在物料转移过程中，可通过重力流流入下一个反应釜内，不需要使用真空泵、空压机、氮气等辅助设施将物料压入下一步工序，减少了物料转移过程中的无组织废气产生量。

②生产过程中所使用的物料尽量采用管道进行输送，减少人工物料过程中产生的无组织废气。

③所有反应釜入料口、不凝气出口、真空泵尾气口均设置管道收集系统，通过管道将可能散逸的废气送入处理装置处理后，通过排气筒排放。

④加强车间中间储罐、原料储罐的管理，对原料储罐设置氮封系统，对中间储罐应完善中间物料的入料、出料方式，确保入料、出料不会造成罐内物料较大的搅动；控制中间储罐内物料流量，确保入料、出料的平衡，以降低无组织废气产生量。

⑤加强生产装置、储罐和管线的巡查，如发现跑冒滴漏或阀门密封不严、法兰损坏的情况，应及时进行检修。

(4) 恶臭废气处理措施

本项目在储存、生产过程中采取以下控制措施进行防治，具体如下：

①原料在厂区内部分采用了储罐储存的方式，并对储罐采用了氮封等措施，减少了储罐无组织废气的产生量；部分原料采用桶装储存，生产区按需取用，在原料取用后立即将储存容器密封，减少储存区和生产区的无组织废气挥发量。

②生产线各装置和管道的设计均选用先进的生产装置和设备，阀门、法兰等均采用密封性能好的装置，全程均采用DCS控制系统对主要生产装置进行监控，这样可有效控制生产装置的生产精度和水平，减少恶臭气体的产生。

③生产过程中，可溶性无机废气主要采用水吸收、碱吸收进行处理，其他有

机废气主要采用 RTO 蓄热炉等装置进行处理，可有效控制恶臭气体的排放量，减少对周围环境的影响。

④现有项目污水处理站已设置了全密封系统，仅通过管道送入 RTO 蓄热炉进行焚烧处理，可有效降低了恶臭气体对周围环境的影响。

⑤在生产厂区周围和污水处理站周围设置大量的绿化面积，并在厂区绿化过程中尽量选择对恶臭气体有较好吸附效果，减轻了恶臭气体对周围环境影响。

通过上述措施，本次验收无组织排放将得到有效控制，满足厂界达标要求。

未被收集的无组织废气以一车间和二车间设置 400 米的卫生防护距离，以三车间设置 300 米的卫生防护距离，以五车间设置 200 米的卫生防护距离，以其他生产车间和原料储罐区设置 100 米的卫生防护距离，以废水处理站设置 500 米的卫生防护距离。项目卫生防护范围内主要为园区其它企业，无长期居住的人群。因此，项目无组织废气排放对环境保护目标影响较小。

4.1.3 噪声

本次验收项目建成后主要噪声来源于压缩机、真空泵、离心机和风机等运转设备，噪声源强约 80-85dB（A）。江苏建农植物保护有限公司采取合理布局，设备、风机减震隔音，厂房隔音，经距离衰减后能够达标排放等措施减少对周围环境干扰。

主要的噪声源和防治措施详见表 4.3。

表 4.3 本次验收项目主要噪声源及防治措施情况

序号	噪声源	数量 台/套	产生位置	防治措施	
				环评/批复	实际建设
1	泵	18	一车间	利用厂房四周墙体建筑进行隔声，设置减震垫等措施。	主要采取置于室内、厂房隔声、基础固定、加装减震垫、距离衰减方式治理，与环评及审批要求一致
2	风机	3			
3	真空泵	16			
4	压缩机	1	二车间		
5	真空泵	16			
6	离心机	2			
7	泵	8			

序号	噪声源	数量 台/套	产生位置	防治措施	
				环评/批复	实际建设
8	风机	1	三车间		
9	风机	2			
10	压缩机	2			
11	真空泵	18			
12	离心机	2			
13	泵	35			
14	水吸真空机组	1			
15	打料泵	3			
16	风机	2	五车间		
17	真空泵	11			
18	泵	22			
19	剪切机	3	八车间		
20	隔膜泵、转料 泵、循环泵	11			
21	磨砂机	3			
22	废气治理设施 风机	1			
23	转料泵	4			
24	砂磨机	4			
25	剪切泵	2			
26	捏合机	1			
27	振动筛	1	七车间		
28	离心风机	1			
29	活塞空压机	1			
30	废气治理设施 风机	1	三废治理区 域		
31	风机	8			
32	泵	65			
33	空压机	5			

序号	噪声源	数量台/套	产生位置	防治措施	
				环评/批复	实际建设
34	泵	11	1#罐区		
35	泵	8	2#罐区		



基础固定减震



厂区绿化

图 4.5 本次验收项目噪声治理设施

4.1.4 固（液）体废物

本次验收项目生产过程中产生的工业副产物为一氯频呐酮生产线尾气吸收产生的 30%的盐酸；氯代特戊酰氯生产线产生尾气吸收产生的 30%的盐酸和抽滤产生的 97%亚磷酸；三唑酮生产线尾气处理产生的 30%的盐酸；氟酰胺生产线尾气处理产生的 30%的盐酸。产生的固（液）体废物包括蒸馏残渣、精馏残液、蒸馏残液、冷凝废液、滤渣、吸附残渣、废树脂、废蓄热陶瓷、废液、废活性炭、废盐、污泥（含水率 80%）、高浓废液、废机油、废劳保用品、废弃包装物、报废原辅料、废试剂瓶、生活垃圾、废包装材料、除尘器粉尘、原料包装桶、过滤残渣、分析废液。

生活垃圾为一般工业废物，生活垃圾由环卫部门清运处置。蒸馏残渣、精馏残液、蒸馏残液、冷凝废液、滤渣、吸附残渣、废树脂、废蓄热陶瓷、废液、废活性炭、废盐、污泥（含水率 80%）、高浓废液、废机油、废劳保用品、废弃包装物、报废原辅料、废试剂瓶、废包装材料、除尘器粉尘、原料包装桶、过滤残渣、分析废液为危险废物，委托有资质单位定期转移处置。

工业副产物盐酸外售给淮安市清浦区福田泡化碱厂、亚磷酸外售给凯佛瑞（上海）化工有限公司。

一般固废暂存场所严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）建设。厂区南侧设置 550m²危废暂存仓库，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16号）的相关规定，设置“防雨淋、防扬散、防渗漏”等措施，并制定了固体废物转移运输中的污染防范及事故应急措施。

副产品、固（液）体废物产生和治理情况见表 4.4。

表 4.4 本次验收项目副产品、固（液）体废物产生及治理情况

类别	名称	废物代码	性状	环评产生量 (t/a)	环评要求处理方式	实际处理方式
副产品	盐酸	/	液	4372.72	江苏苏讯新材料科技有限公司	淮安市清浦区福田泡化碱厂
	亚磷酸	/	液	955.92	临沂市春明化工有限公司	凯佛瑞(上海)化工有限公司
	氯化钠	/	固	132.38	/	并入蒸馏残渣进行处置，盐城市沿海固体废物处置有限公司处置/光大绿色危废处置（盐城）有限公司
	氯化钾	/	固	68	/	并入废盐进行处置，光大环保（盐城）固废处置有限公司/盱眙绿环环保有限公司/江苏开拓者环保材料有限公司
固（液）体废物	蒸馏残渣	HW04 263-008-04	固/液 /半固	124.41	委托盐城市沿海固体废物处置有限公司处置	盐城市沿海固体废物处置有限公司处置/光大绿色危废处置（盐城）有限公司
	精馏残渣	HW04 263-008-04	液	2.09		并入精馏残液进行处置，盐城市沿海固体废物处置有限公司处置/光大绿色危废处置（盐城）有限公司
	蒸馏残液	HW04 263-008-04	液	120.98		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置/光大绿色危废处置（盐城）有限公司
	精馏残液	HW04 263-008-04	液	123.62		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置/光大绿色危废处置（盐城）有限公司
	冷凝废液	HW04 263-008-04	液	21.46		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置
	滤渣	HW04 263-010-04	固	7.03		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置
	吸附残渣	HW04 263-010-04	固	2		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置
	废树脂	HW04 263-010-04	固	0.5		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置
	废蓄热陶瓷	HW49 900-041-49	固	1		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置
	废液	HW04 263-008-04	液	502.42		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置/光大

					绿色危废处置（盐城）有限公司	
废活性炭	HW04 263-010-04	固	109.55		天能碳素（江苏）有限公司	
废盐	HW04 263-008-04	固	2236.74	委托光大环保（盐城）固废处置有限公司填埋处置	光大环保（盐城）固废处置有限公司/盱眙绿环环保有限公司/江苏开拓者环保材料有限公司	
污泥（含水率 80%）	HW04 263-011-04	半固	240	委托盐城市沿海固体废物处置有限公司处置	盐城市沿海固体废物处置有限公司处置/光大绿色危废处置（盐城）有限公司	
高浓废液	HW04 263-008-04	液	345.36		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置/光大绿色危废处置（盐城）有限公司	
废机油	HW08 900-214-08	液	0.5		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置	
废劳保用品	HW49 900-041-49	固	0.1		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置	
废弃包装物	HW04 900-003-04	固	5		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置/光大绿色危废处置（盐城）有限公司	
报废原辅料	HW04 900-003-04	固	1		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置	
废试剂瓶	HW49 900-041-49	固	0.2		盐城市沿海固体废物处置有限公司处置	
生活垃圾	/	固态	90		环卫部门清运	环卫部门清运
废包装材料	HW49 900-041-49	固	2.43		委托有资质单位处置	盐城市沿海固体废物处置有限公司处置/光大绿色危废处置（盐城）有限公司
除尘器粉尘	HW04 263-008-04	固	0.5076	盐城市沿海固体废物处置有限公司处置		
原料包装桶	HW49 900-041-49	固	/	/	泰兴市裕顺再生资源有限公司	
过滤残渣	HW04 263-008-04	固	6.4	委托有资质单位处置	盐城市沿海固体废物处置有限公司处置	
分析废液	HW49 900-047-49	液	/	/	盐城市沿海固体废物处置有限公司处置	

	
<p>危险废物贮存分区标识牌</p>	<p>危废仓库消防器材</p>
	
<p>危废仓库废气收集装置</p>	<p>危废仓库分类标识</p>



图 4.5 本次验收项目固（液）体废物治理设施

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

江苏建农植物保护有限公司已委托编制了突发环境事件应急预案、危险废物意外事故应急预案，并由盐城市滨海生态环境局备案，备案证号：320922-2024-11-H，详见附件。根据企业提供的突发环境事件应急预案内容：依据物质危险性、重大危险源、生产设施风险、公用工程危险性、贮运过程危险性、环保工程存在的危险性、次生和伴生危害分析的辨识结果，本次验收项目属于重大危险源，最大可信事故为泄漏、火灾次伴生事故。

江苏建农植物保护有限公司采取的主要环境风险防范措施为见表 4.5，环境应急物资及装备配置见表 4.6。

表 4.5 江苏建农植物保护有限公司环境风险防范措施表

序号	措施名称	措施内容
1	防渗工程、地下水监测（控）井	厂区对重点区域进行了防渗工程
2	事故池	厂区共设有 1000 立方米事故池
3	雨水收集系统	雨污分流，设有初期雨水收集池、后期雨水排放池，雨水排口设置了截止阀，有专人负责
4	事故报警系统	公司设置火灾自动报警系统；生产装置区、危化品仓库等设置有毒气体和可燃气体探测器及报警装置；装置生产过程设置烟感探头、安全报警、联锁系统
5	应急处置物资储备	已委托编制突发环境事件应急预案及危险废物突发环境事件应急预案。现场配备灭火器、应急照明灯、防毒面具、急救箱等应急物资

表 4.6 江苏建农植物保护有限公司环境应急物资及装备配置表

应急物资名称	规格	数量	存放位置
室内消火栓	DN65	29	一车间
干粉灭火器	MF/ABC4	58	
干粉灭火器	MF/ABC5	20	
干粉灭火器	MF/ABC8	12	
干粉灭火器	MFTZ/ABC20	22	

应急物资名称	规格	数量	存放位置
干粉灭火器	MFTZ/ABC35	10	二车间
泡沫栓	DN65	3	
室内消火栓	DN65	24	
干粉灭火器	MF/ABC4	48	
干粉灭火器	MF/ABC5	12	
干粉灭火器	MFTZ/ABC20	5	
干粉灭火器	MFTZ/ABC35	9	
泡沫栓	DN65	2	
室内消火栓	DN65	24	
干粉灭火器	MF/ABC4	40	
干粉灭火器	MF/ABC5	26	
干粉灭火器	MF/ABC8	10	
干粉灭火器	MFTZ/ABC20	7	
干粉灭火器	MFTZ/ABC35	12	
泡沫栓	DN65	3	
室内消火栓	DN65	10	五车间（东）
干粉灭火器	MF/ABC5	20	
干粉灭火器	MFTZ/ABC20	9	
泡沫栓	DN65	2	
室内消火栓	DN65	22	罐区、仓库
干粉灭火器	MF/ABC4	40	
干粉灭火器	MF/ABC8	18	
干粉灭火器	MFTZ/ABC20	12	

应急物资名称	规格	数量	存放位置
干粉灭火器	MFTZ/ABC35	2	七、八车间
泡沫栓	DN65	4	
室内消火栓	DN65	33	
干粉灭火器	MF/ABC5	66	九车间
室内消火栓	DN65	18	
干粉灭火器	MF/ABC4	180	十车间
室内消火栓	DN65	18	
干粉灭火器	MF/ABC4	110	综合机房
室内消火栓	DN65	4	
干粉灭火器	MF/ABC4	30	一、二车间、5#仓库
竹签、木塞、铅塞、橡皮塞	Φ3~Φ10 毫米大小不等	各 5 个	
手锤	0.5 磅	1	
克丝钳	/	1	
瓶阀堵漏、调换专用工具	/	1 套	
瓶阀出口铜六角螺帽、垫片	/	2	
铁丝	8 号	20 米	
铁箍	Φ 800 毫米×50 毫米×3 米 Φ 600 毫米×50 毫米×3 米	各 2 个	
氨水	10%	0.2 升	
活动扳手	/	12	
专用扳手	/	1	
密封用带	/	1 盘	
橡胶垫	500 毫米×50 毫米×5 毫米	2 条	
过滤式防毒面具	防毒面具	与作业人数相同， 备用 2 套	
过滤式防毒面具	防毒口罩		
呼吸器	正压式空气呼吸器	与紧急作业人数相	

应急物资名称	规格	数量	存放位置
		同, 备用 1 套	
防护服	橡胶或乙烯类聚合物材料	与作业人数相同, 备用 1 套	
防护手套	橡胶或乙烯类聚合物材料	与作业人数相同	
防护靴	橡胶或乙烯类聚合物材料	与作业人数相同	
药品箱	/	1 套	各车间一套
防护器材柜	每个器材柜均包含: 全面罩 X2、滤毒罐 X2、耐酸碱手套 X2、防毒口罩 X2、防尘口罩 X2、防护眼镜 X2	1	一车间西车间一楼南门口
防护器材柜		1	一车间西车间一楼中间楼道南墙
防护器材柜		1	一车间西车间二楼南侧
防护器材柜		1	一车间西车间二楼北侧
防护器材柜		1	一车间东车间一楼吊篮南侧
防护器材柜		1	一车间东车间一楼北门口
防护器材柜		1	一车间东车间南侧
防护器材柜		1	一车间东车间北侧
防护器材柜		1	二车间一楼东门内南
防护器材柜		1	二车间一楼西边柱旁
防护器材柜		1	二车间通氯处、吸收围墙旁
防护器材柜		1	二车间二楼东门外面
防护器材柜		1	二车间二楼西边柱旁
防护器材柜		1	二车间三楼东门外南侧
防护器材柜		1	二车间三楼西柱旁
防护器材柜		1	三车间 303 一楼东蒸馏甩干房
防护器材柜		1	三车间 303 一楼西二氯乙烷
防护器材柜		1	三车间 303 二楼蒸馏釜旁

应急物资名称	规格	数量	存放位置
防护器材柜		1	三车间 303 二楼西脱氮釜
防护器材柜		1	三车间 302 一楼甩干
防护器材柜		1	三车间 302 二楼萃杂质
防护器材柜		1	三车间 302 二楼水蒸馏
防护器材柜		1	三车间 302 二楼走道处
防护器材柜		1	五车间东车间一楼东楼道
防护器材柜		1	五车间东车间二楼东楼道
防护器材柜		1	五车间东车间三楼东
防护器材柜		1	九车间车间内东北角
防护器材柜		1	十车间车间内东北角
防护器材柜		1	罐区泵房
防护器材柜		1	1#仓库
防护器材柜		1	5#仓库北
器材架		耐酸碱手套、防尘口罩、防毒面具、防护目镜、正压式空气呼吸器、防护服、防火服、安全带等	1
器材架	急救箱、口罩、防护服、防护靴、防毒面具、安全帽	1	综合机房

续表 4.6 应急监测设备、应急物资一览表

名称	规格	数量	存放场所	保管人	联系电话
复合式气体检测报警器	M40	3 台	安全部办公室	王美君	17802681837
便携式挥发性气体检测仪	/	2 台	环保部办公室	葛亮	18251430388
液碱	/	20 吨	2#罐区	袁昌胜、唐建国	外部供应单位 陈永明 15050651788
PAM	/	2 吨	乙类 6#仓库 306		外部供应单位 冯颖 15961373229



应急器材柜



微型消防站



微型消防站



微型消防站

	
<p>事故应急池</p>	<p>雨水外排池</p>
	
<p>初期雨水收集池</p>	<p>消防水池</p>

图 4.7 本次验收项目环境风险防范设施

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本次验收项目建成后，全厂区设置一个污水排口，一个清下水排口，各排口均设有明显标识，并预留污水采样位置，便于日常排水监测；废气排放口设置监测平台、监测孔，并在排气筒附近醒目处设置环保图形标志牌。废气排气筒已安装 CEMS、VOC_s 在线监控系统，厂区污水排放口、清下水排口已按环评及批复要求安装了与市、县环保部门联网的 pH、COD 等在线监测装置和流量计，用于监测废水水量及水质情况。

	
<p>11#排气筒</p>	<p>12#排气筒</p>
	
<p>清下水排口</p>	<p>废水排口</p>

	
<p>废水在线监控装置</p>	<p>清下水在线监控装置</p>
	
<p>DA012 排气筒在线装置</p>	<p>DA011 排气筒在线装置</p>

图 4.8 本次验收项目废水、废气排放口标志牌、在线监测装置

4.2.3 其他设施

一、以新带老

对照技改环评，企业现存环境问题及解决方案见表 4.7。

表 4.7 企业现存环境问题及解决方案

序号	现存问题	解决方案
1	环保安全整治提升改造工程项目	本次安全环保整治提升涉及项目现有环评文件编制时间较早，部分生产工艺叙述不清晰，产污环节识别不准确，与企业实际生产不符
2		建农公司本次对年产 300 吨氟硅唑原药、300 吨三唑酮原药、100 吨烯唑醇原药、200 吨多效唑原药、50 吨氟酰胺原药、5000 吨氯代特戊酰氯、100 吨肟菌酯、500 吨虱螨脲原药、200 吨双苯恶唑酸项目进行安全环保提升改造，并按《污染源源强核算技术指南准则》（HJ 884-2018）、《污染源源强核算技术指南农药制造工业》（HJ993-2018）等技术导则并结合企业实际生产情况重新识别产污环节及核算其污染源源强，本项目进行重新验收
3		未严格按照排污许可证要求频次开展自行监测
4		加强监测管理，与第三方签订监测协议，确保按照排污许可证自行监测要求开展自行监测
5	现有部分污染治理设施不能满足日益增长的环保需求	对现有污染防治措施进行提升改造，并根据最新排放标准要求进行达标可行性论证
6	建农公司本次安全环保提升项目外的其他项目目前未批准复产，目前设备均闲置或部分拆除，无法核对与环评建设一致性	本项目评价范围外的其他项目若考虑复产，需取得管理部门复产批复，并重新申报安全、环保等相关手续
7	500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目	未严格按照排污许可证要求频次开展自行监测
8		加强监测管理，与第三方签订监测协议，确保按照排污许可证自行监测要求开展自行监测
9	根据盐城市生态环境局发布的《盐城 2022 年度重点排污单位名录》，建农公司属于水、大气、土壤环境重点排污单位，但并未按照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》、《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南（试行）》（HJ 1209—2021）、《企业事业单位环境信息公开办法》等文件开展相关工作	根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》、《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南（试行）》（HJ 1209—2021）、《企业事业单位环境信息公开办法》等文件开展相关工作

7		<p>现有厂区未设置雨水管理制度，部分雨水控制阀门、初期雨水收集管线的设置无法满足已实施的《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法（试行）》（苏污防攻坚指办〔2023〕71号）的要求</p>	<p>建设单位委托苏州盛能环保科技有限公司针对初期雨水管控措施编制整改方案。</p>
---	--	---	--

二、卫生防护距离

本项目无行业卫生防护距离、大气环境防护距离，根据环评及审批意见，本项目需以一车间和二车间设置 400 米的卫生防护距离，以三车间设置 300 米的卫生防护距离，以五车间设置 200 米的卫生防护距离，以其他生产车间和原料储罐区设置 100 米的卫生防护距离，以废水处理站设置 500 米的卫生防护距离，经现场勘查，结合项目厂区平面布置图，目前企业卫生防护距离内为工业企业用地和规划工业用地，主要为园区其他企业，没有居民住宅、学校、医院等环境保护敏感点。

三、环境管理

在现场监测的同时对该项目环境管理情况进行了检查，本次验收项目环境管理情况见表 4.7。

表 4.7 其他环境管理情况表

序号	检查内容	执行情况
1	“三同时”执行情况	按《中华人民共和国环境保护法》和国家有关建设项目环境管理法规要求，进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，较好地履行了“三同时”制度。
2	公司环境管理体系、制度、机构建设情况	体系健全、机构完善，制定了相应的规章制度。
3	排污口规范化整治情况	废气、污水排口各类标志牌已安装。厂区污水排口、清下水排口、废气排口已安装与市、县环保部门联网的污水流量计和 COD、pH、氨氮、总磷、CEMS、VOC _s 等在线监测仪
4	自我监测能力情况	不完全具备自我监测能力，定期委托第三方检测机构进行监测，监测结果上报环境主管部门。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

江苏建农植物保护有限公司根据“三同时”原则，建设项目污染防治设施与项目的主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。环保安全整治提升改造工程项目总投资 2500 万元，其中环保投资 168.6 万元，占总投资的 6.7%；500t/a75%脲菌酯戊唑醇水分

散粒剂等技改项目总投资 2000 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 0.5%。本项目环保设施投资及“三同时”落实情况见表 4.9。

表 4.9 本项目环保设施投资及“三同时”落实情况一览表

类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准或拟达标要求	环保投资(万元)	完成时间
废水	工艺废水、废气吸收废水、生活污水、反应釜清洗水、罐区喷淋水、地面冲洗废水、化验室废水、真空泵废水、循环冷却排水、初期雨水等	COD、SS、氨氮、总氮、总磷、甲苯、二氯乙烷、挥发酚、苯胺类、杀菌剂、盐分、氯苯、对氯甲苯、对氯苯酚、DMF、AOX、石油类等	废水治理措施依托现有，新增一套板框压滤机。	出水达污水处理厂接管标准要求	55.6	与主体工程同时设计、同时建设、同时验收
废气	详见表 4.2		依托现有 RTO 焚烧系统、水吸收、碱吸收、活性炭吸收等，新增二氯乙烷树脂吸附装置、活性炭吸附装置、盐水冷冻系统等	达标排放	106	
噪声	设备噪声	噪声	选用低噪声设备、隔声、减振、合理布局等	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准的要求	10	
固废	危险固废	蒸馏残渣、精馏残液、蒸馏残液、冷凝废液、滤渣、吸附残渣、废树脂、废蓄热陶瓷、废液、废活性炭、废盐、污泥(含水率 80%)、高浓废液、废机油、废劳保用品、废弃包装物、报废原辅料、废试剂瓶、废包装材料、除尘器粉尘、原料包装桶、过	委托资质单位处置	得到合理的处理处置，不产生二次污染	/	

类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准或拟达标要求	环保投资(万元)	完成时间
		滤残渣、分析废液				
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门收集处理			
地下水、土壤	危险废物临时堆场、厂区内外的各类污水管线、污水处理站防渗	/	符合防渗要求	不影响地下水、土壤环境	依托现有	
绿化	/	/	各类树木花草、设施等	防尘降噪	依托现有	
环境风险防范及应急措施	事故应急池	/	1座,共1000m ³	确保事故发生时,全部收集不达标废水	依托现有	
	应急预案及应急物资	/	完善污染源切断、污染物控制及污染物收集类的环境应急资源配备,可燃报警系统、电视监控设施、自动紧急停车系统等	事故及时启动,能控制和处理事故	7	
环境监测系统	/	/	依托现有各种监测、分析仪器及设施	保证日常监测工作的开展,指导日常环境管理	/	
清污分流、排污口规范化设置	设置雨水管网、污水管网系统、排污口规范化设置				/	
“以新带老”措施	对现有污染防治措施进行提升改造				/	

类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准或拟达标要求	环保投资(万元)	完成时间
卫生防护距离设置			项目卫生防护距离与现有一致，在一车间和二车间周围设置 400 米的卫生防护距离，在三车间周围设置 300 米的卫生防护距离，在五车间周围设 200 米的卫生防护距离，在其他生产车间和原料储罐区周围设置 100 米的卫生防护距离，在废水处理站周围设置 500 米的卫生防护距离		/	
合计					178.6	

5 环评影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书主要结论与建议

根据绿政生态环境咨询江苏有限公司 2022 年 5 月编制的《江苏建农植物保护有限公司环保安全整治提升改造工程项目环境影响报告书》、江苏凯途生态环境科技有限公司 2022 年 5 月编制的《500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目环境影响报告表》，环评主要结论及建议如下：

表 5.1 环保安全整治提升改造工程项目环评主要结论及建议

内容	基本信息
项目概况	<p>江苏建农植物保护有限公司（以下简称“建农公司”）由江苏建农农药化工有限公司与苏州雅本化学股份有限公司合作共同投资组建，成立于 2012 年 7 月 9 日，主要从事农药及精细化工产品的研发、生产和销售。厂区位于江苏滨海经济开发区沿海工业园区南区内，企业总占地面积约 71569.6m²。</p> <p>应环保安全整治提升要求和节能减排的目的，江苏建农植物保护有限公司拟对年产 300 吨氟硅唑原药、300 吨三唑酮原药、100 吨烯唑醇原药、200 吨多效唑原药、50 吨氟酰胺原药、5000 吨氯代特戊酰氯、100 吨肟菌酯、500 吨虱螨脲原药、200 吨双苯恶唑酸项目进行安全环保整治提升适应性改造，本项目在现有厂区内建设，不新增用地，不改变产品种类及新增产品产能。该项目已取得滨海县行政审批局核发的备案证（滨行审投资备〔2022〕96 号、滨行审投资备〔2022〕94 号、滨行审投资备〔2022〕282 号）。</p>
建设项目符合“三线一单”管理要求	<p>(1) 生态保护红线 项目的建设符合《江苏省国家级生态保护红线规划》、《江苏省生态空间管控区域规划》、《盐城市生态红线区域保护规划》要求。</p> <p>(2) 环境质量底线 根据 2021 年滨海县、响水县环境质量公告，项目所在地环境空气质量较好，为达标区；项目评价范围内大气环境补充监测结果表明，各因子满足相应质量标准；声环境、地表水、土壤、地表水的环境质量均较好，可达到相应的环境功能区划要求，项目所在地附近地下水为 V 类，超过 V 类的因子为嗅和味、肉眼可见物、氨氮、挥发酚、锰、总硬度、溶解性总固体、耗氧量、硫酸盐、氯化物、钠、总大肠菌群、菌落总数、硫化物。主要原因为项目为沿海地区及周边生活源污染。经预测，污染治理措施正常运行时，本项目的建设对周围环境的影响较小，不会改变区域环境质量现状的要求。</p> <p>综上，本项目建设符合环境质量底线的要求。</p> <p>(3) 资源利用上线 项目不新征用地，用水来自园区市政管网，用电来自园区供电管网，供热来自园区热电厂。园区企业水、电、热供应充足，本项目使用量较小，不会触碰资源利用上线。</p> <p>(4) 环境准入负面清单 本项目为现有项目安全环保整治提升，不新增产品与产能，符合园区的产业定位要求；符合规划环评及审查意见中的相关要求，不属于禁止入园的企业和项目。</p> <p>同时，本项目建设符合《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》的要求；项目属于《市场准入负面清单》</p>

	<p>(2022年版)里的中准入许可类项目；项目不属于《国务院进一步加强淘汰落后产能工作的通知》（国发[2010]7号）中的行业，也不属于《限制用地项目目录(2012年本)》及《禁止用地项目目录(2012年本)》中涉及的行业及项目；项目不属于《江苏省化工产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（2020年本）、《盐城市化工产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（2020年本）中限制、淘汰和禁止类项目；项目符合《江苏省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49号）中相关要求。</p> <p>综上，本项目符合三线一单管理要求。</p>
<p>污染物排放总量满足控制要求</p>	<p>①大气污染物总量控制因子排放指标及平衡方案：本项目废气主要污染物颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、VOCs均不突破企业现有许可排放指标，在建设单位厂区内进行平衡。</p> <p>②废水污染物接管总量控制指标及平衡方案：本项目废水主要污染物COD、总磷、氨氮、总氮均不突破企业现有许可排放指标，可在建设单位厂区内进行平衡。</p> <p>③固废：所有固废均进行无害化处理处置或回用，外排量为0。</p>
<p>污染物排放环境影响较小，不会改变拟建地环境功能区要求</p>	<p>根据大气环境影响预测：①项目正常排放时，项目污染源正常排放下污染物短期浓度贡献值的最大浓度占标率≤100%。②项目正常排放时，项目污染源年均浓度贡献值的最大浓度占标率≤30%（其中一类区≤10%）③项目环境影响符合环境功能区划，污染源叠加现状浓度、在建拟建项目的环境影响后的主要污染物的保证率日平均质量浓度、年平均质量浓度、短期浓度符合环境质量标准。④当非正常排放时，废气污染物对周边环境的影响增加。基于工程分析的非正常生产排放源强，本项目非正常生产排放时，对周围环境贡献值明显增加，因此建设单位必须要加强对废气处理设施的维护和管理，及时更换易损部件，确保废气治理措施的正常运转。⑤本项目不需要设置大气防护距离。</p> <p>本项目废水经厂内预处理后可以达到间接排放标准，该项目的建设不会对黄海水质环境造成显著的影响。由地下水预测可知，在非正常工况下，CODMn、二氯乙烷、甲苯排放10000天内对周围地下水影响范围较大，应加强地下水的监测及防渗措施的日常维护。本项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水，因此项目不会对地下水环境产生明显影响。在落实防渗措施，加强维护和厂区环境管理的前提下，建设项目不会对周边土壤环境产生明显不利，对土壤环境的影响可控。</p> <p>根据声环境影响预测，技改项目建成后，各厂界的噪声影响值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类限值，昼间65dB（A），夜间55dB（A），对厂界噪声影响较小。</p> <p>各固体废物处理措施合理，可实现固体废物零排放，改扩建项目固体废物不会对环境产生明显影响。</p> <p>因此，本项目排放的污染物不会对周围环境造成较大影响，当地环境质量仍能达到区域环境功能区要求。</p>
<p>公众意见采纳情况</p>	<p>在网络公示期间，建设单位未收到公众的电话咨询、电子邮件、来访及相关反馈意见。技改项目将加强环保管理，完善各项环保制度，对厂内废水、废气、噪声、固废等污染均采取有效处理措施，确保各项污染物达标排放，不对周边环境产生显著影响。</p>
<p>环境保护措施可行</p>	<p>废气：本项目废气主要为工艺废气、RTO焚烧尾气、罐区废气、危废库废气、污水站废气、蒸发析盐不凝气、含氢废气等，其中工艺混合有机废气经分类预处理后，接入厂内RTO焚烧炉处置，再经11#排气筒排放；工艺含卤素有机废气、酸性无机废气、粉尘废气、罐区废气、危废库废气、污水站废气等经水吸收、碱吸收、活性炭吸附、树脂吸附、布袋除尘等预处理后经12#排气筒排放，根据环评预测结果，各因子均可满足《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB 32/3151-2016）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、</p>

	<p>《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）相关标准。</p> <p>废水：本项目废水包括工艺废水、反应釜清洗废水、罐区喷淋废水、地面冲洗废水、真空泵废水、循环冷却系统排水、废气吸收水、生活污水和初期雨水等，按水质可分为有机废液、酸性高盐废水、碱性高盐废水、三乙胺废水、二氯乙烷废水、高浓废水、低浓废水等。其中，三乙胺废水经蒸发预处理、二氯乙烷废水经闪蒸装置预处理、高盐废水经蒸发析盐预处理、高浓废水经“活性炭吸附+物化调节+芬顿氧化+中和+沉淀”预处理；以上经预处理的废水与其他低浓工艺废水混合进入综合生化系统，经“UASB+A/O+二沉+混凝沉淀”工艺处理；为确保出水水质，另设有一套MBR装置作为二沉池备用装置，用于应急使用，确保厂内废水达标接管园区污水处理厂，对周边地表水环境影响较小。</p> <p>噪声：本项目主要噪声源主要为泵、风机、真空泵、离心机等运行过程中产生的噪声，优先选用低噪声设备、合理布局、加装隔声罩、墙体隔声、基座减振、距离衰减等措施进行治理，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准，项目的建设对厂界声环境质量影响较小。</p> <p>固废：本项目产生的有机残液、残渣、废活性炭、废试剂瓶等委托盐城市沿海固体废物处置有限公司处置；蒸发析盐废盐、废蓄热陶瓷等委托光大环保（盐城）固废处置有限公司进行处置。本项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对周围环境影响较小。</p> <p>土壤及地下水：针对可能对地下水和土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则，做好各类设施及地面的防腐、防渗措施，正常运行工况时项目对地下水环境及土壤环境质量的影响较小。</p> <p>综上，本项目废气处理后达标排放；废水处理达标后接管排入园区污水处理厂集中处理；主要噪声设备都安置在室内，并采取了减振、消声、隔声等措施，厂界可达标排放；固体废物均得到妥善处置。同时在采取相应的风险防范措施后，本项目风险值可控制在环境的可接受程度之内。因此，本项目采取的污染防治措施合理可靠，污染物可达标排放。</p>
<p>环境影响经济损益分析</p>	<p>本项目在确保环保资金和污染治理设施到位的前提下，项目产生的“三废”在采取合理的处理处置措施后，可明显降低其对周围环境的危害，并取得一定的经济效益。因此，本项目具有较好的环境经济效益。</p>
<p>环境管理与监测计划</p>	<p>项目建成后，建设单位在加强环境管理的同时，定期进行环境监测，以便及时了解建设项目对环境造成影响的情况，并采取相应措施，消除不利因素，减轻环境污染，使各项环保措施落到实处，以期达到预定的目标。</p>
<p>总结论</p>	<p>经分析，本项目符合国家和地方的相关产业政策，选址位于江苏省江苏滨海经济开发区沿海工业园内，与区域规划相容、选址合理，在认真落实各项环境污染治理的前提下，均能实现达标排放，满足总量控制的要求，且环境影响较小，不会改变拟建地环境功能区要求，周边群众对建设项目持支持态度，虽存在一定的环境风险，在落实风险防范措施、应急预案的情况下，其风险值在可接受的水平。因此，从环保角度论证，本项目建设具有环境可行性。</p>
<p>建议及要求</p>	<p>针对本项目的建设特点，环评单位提出如下措施，请建设单位参照执行。</p> <p>(1)建议建农公司认真执行建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”制度。</p> <p>(2)建议建设单位在工程设计中根据实际产生废水和废气的情况，合理确定废水、废气处理工艺及设计参数，以确保达标排放。</p> <p>(3)建设单位要采取有效措施防止发生各种事故，应强化风险意识，完善应急措施，对具有较大危险因素的生产岗位进行定期检修和检查，制定完善的事故防范措施和计划，确保职工劳动安全不受项目建设影响。</p> <p>(4)确保污染治理设施长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置除尘设备和污水治理设施等，不得故意不正常使用污染治理设施。</p> <p>(5)加强全厂职工的安全生产和环境保护知识的教育。配备必要的环境管理专职人员，落实、检查环保设施的运行状况，配合当地环保部门做好本厂的环</p>

境管理、验收、监督和检查工作。

(6)加强本项目的环境管理和环境监测。设专职环境管理人员，按报告书的要求认真落实环境监测计划；各排污口的设置和管理应按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的有关规定执行。

(7)加强原料、产品的储、运管理，防止事故的发生；加强固体废物尤其是危险废物在厂内堆存期间的环境管理。

(8)本项目投产后应加强副产品的检测，若不能满足《固体废物鉴别通则》(GB 34330-2017)、相关副产国家、行业标准、有害物质含量等相关要求，必须按照废水或危废相关要求的安全处置。

(9)加强废水、废气治理设施的运维。

(10)对照《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》(苏环办[2020]101号)，本项目涉及到废气治理、污水处理等环境治理设施，应按要求开展安全风险辨别管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规划建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

表 5.2 500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目环评主要结论及建议

内容	基本信息
环评总结论	<p>江苏建农植物保护有限公司 500 吨/年 75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目符合国家及地方产业政策；符合“三线一单”控制要求；选址符合区域产业定位及用地规划；项目所在区域地表水、声等环境质量现状较好，为达标区；项目废气、固废、噪声污染防治措施技术可行、经济合理，能保证各种污染物稳定达标排放和合法处置；污染物排放不会改变区域环境功能现状；环境风险可控。</p> <p>综上所述，建设单位在认真落实好各项污染治理措施，排放的污染物总量在区域内平衡，并切实做好环保“三同时”及日常环保管理工作的前提下，从环保角度论证，项目在拟建地建设是可行的。</p>
建议	<ol style="list-style-type: none"> 1、加强宣传教育，提高管理者和企业职工对环境保护的认识水平定期开展环保知识培训； 2、取得环评审批意见后，及时申领排污许可证，履行环保“三同时”竣工验收手续； 3、建农公司农药制剂项目建成后，卫生防护距离仍以一车间和二车间周围设置 400 米的卫生防护距离，在三车间周围设置 300 米的卫生防护距离，在五车间周围设置 200 米的卫生防护距离，在其他生产车间和原料储罐区周围设置 100 米的卫生防护距离，在废水处理站周围设置 500 米的卫生防护距离，目前，该范围内无环境保护目标； 4、项目依托建农公司现有的 1000 立方米应急事故池。