

江苏建农植物保护有限公司

环保安全整治提升改造工程项目、500t/a75%

肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目

竣工环境保护验收监测报告

天宇（环验）检字第（2410001）号

建设单位：江苏建农植物保护有限公司

编制单位：江苏天宇检测技术有限公司

2024年11月

建设单位法人代表 : (签字)

编制单位法人代表 : (签字)

项目负责人 : 张玉祥

报告编写人 : 张玉祥

参与人员 : 张玉健、丁健、徐崇鑫、韦健、王亚军、张玉祥、陈桐、张健、王鹏、王栋、韦涛、倪青国、刘阳、徐辉、张国东、王宁、王杰、洪超、张昊、吴斌斌、孙启荣、王鑫、肖红梅、袁新远、卞成明、陈艳、徐春艳、万云云、袁皖利、韩志阳、刘望、张吉、王玲、王俊龙、马瑜、李玲瑜、王涛、李春霞等

建设单位 江苏建农植物保护有限公司 (盖章) 编制单位 江苏天宇检测技术有限公司 (盖章)

电话 : 0515-68896887

电话 : 0515-80995958

传真 : 0515-68896887

传真 : 0515-80995959

邮编 : 224555

邮编 : 224014

地址 : 江苏滨海经济开发区沿海工业园区南区内

地址 : 盐城市盐都区盐龙街道办事处盐渎西路900号创新中心1号楼4层

目 录

1	项目概况	1
1.1	项目背景	1
1.2	验收项目概况	3
1.3	竣工验收重点关注内容	2
1.4	验收工作技术程序和内容	2
2	验收监测依据	5
2.1	建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	5
2.2	建设项目竣工环境保护验收技术规范	5
2.3	建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定	6
2.4	其他相关文件	6
3	项目建设情况	7
3.1	地理位置及平面布置	7
3.2	建设内容	12
3.3	主要原辅材料及燃料	47
3.4	水源及水平衡	53
3.5	工艺流程	56
3.5.1	一氯频呐酮项目	56
3.5.2	多效唑项目	57
3.5.3	氯代特戊酰氯项目	62
3.5.4	三唑酮项目	65
3.5.5	烯唑醇项目	71
3.5.6	氟酰胺项目	79
3.5.7	双苯恶唑酸项目	87

3.5.8	虱螨脲项目	90
3.5.9	肟菌酯项目	95
3.5.10	氟硅唑项目	99
3.5.11	制剂项目	110
3.6	项目变动情况	117
4	环境保护设施	121
4.1	污染物治理/处置设施	121
4.1.1	废水	121
4.1.2	废气	129
4.1.2.1	有组织废气	129
4.1.2.2	无组织废气	142
4.1.3	噪声	144
4.1.4	固（液）体废物	147
4.2	其他环境保护设施	152
4.2.1	环境风险防范设施	152
4.2.2	规范化排污口、监测设施及在线监测装置	159
4.2.3	其他设施	161
4.3	环保设施投资及“三同时”落实情况	162
5	环评影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定	167
5.1	环境影响报告书主要结论与建议	167
5.2	审批部门审批决定	171
5.3	环评批复落实情况	171
6	验收执行标准	177
6.1	废水污染物执行标准	177
6.2	废气污染物执行标准	178

6.3	厂界噪声执行标准	181
6.4	固（液）体废物执行标准	181
6.5	总量控制执行标准	181
7	验收监测内容	184
7.1	环境保护设施调试运行效果	184
7.1.1	废水	184
7.1.2	废气	185
7.1.2.1	有组织排放	185
7.1.2.2	无组织排放	187
7.1.3	厂界噪声监测	187
8	质量保证和质量控制	188
8.1	监测分析方法	188
8.2	监测仪器	192
8.3	人员能力	196
8.4	水质、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	197
8.5	噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	200
9	验收监测结果	210
9.1	生产工况	210
9.2	环保设施调试运行效果	221
9.2.1	污染物排放监测结果	221
9.2.1.1	废水	221
9.2.1.2	废气	239
9.2.1.3	厂界噪声	287
9.2.1.4	固（液）体废物处置情况检查	288
9.2.1.5	污染物排放总量核算	290

9.2.2	环保设施处理效率监测结果	292
9.2.2.1	废水治理设施	292
9.2.2.2	废气治理设施	295
10	验收监测结论与建议	298
10.1	结论	299
10.2	建议	301
11	建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	302
附件 1:	环评报告批复	304
附件 2:	立项备案	326
附件 3:	营业执照	330
附件 4:	竣工日期、调试起始日期公示	331
附件 5:	副产品、固废协议	332
附件 6:	建农公司排污许可证	372
附件 7:	建农公司应急预案备案	373
附件 8:	污水处理协议	375
附件 9:	二噁英类委托检测报告	380
附件 10:	承诺书	412
附件 11:	复产批复文件	413
附件 12:	双苯恶唑酸尾气治理优化改造项目登记表	417
附件 13:	采样点位图	418
附件 14:	验收监测期间废水处理和排水证明	419
附件 15:	验收监测期间污水厂接收证明	420
附件 16:	验收监测期间产量证明	421
附件 17:	验收监测期间物料投入、产出情况表	424
附件 18:	验收监测期间原辅材料单耗一览表	431

附件 19：副产品、固（液）体废物产生和治理情况表	439
附件 20：生产设备、罐区一览表	442

1 项目概况

1.1 项目背景

江苏建农植物保护有限公司（以下简称“建农公司”）为苏州雅本化学股份有限公司全资子公司，成立于2012年7月9日，主要从事农药及精细化工产品的研发、生产和销售。厂区位于江苏滨海经济开发区沿海工业园区南区内，企业总占地面积约71569.6m²。

《江苏建农植物保护有限公司年产3850吨农药原药（200吨粉唑醇原药、500吨戊唑醇原药、200吨硅氟唑原药、100吨肟菌酯、100吨杀螺胺原药、500吨虱螨脲原药、300吨氟硅唑原药、300吨三唑酮原药、100吨烯唑醇原药、200吨多效唑原药、50吨氟酰胺原药、300吨吡虫啉原药、200吨啶虫脒原药、200吨灭草松原药、500吨异恶草松原药、100吨除草定原药）、11000吨化工产品[100吨胺碘酮、500吨5-氯戊酰氯、500吨1,1,7-三氯-1-庚烯-3-酮、200吨双苯恶唑酸、5000吨氯代特戊酰氯、3000吨频那酮、500吨(氯甲基)二(4-氟苯基)甲基硅烷、1000吨2,3-二氯吡啶、100吨(S)-2-(2-(3-(2-(7-氯-2-噻啉基)-乙基苯基)-3-羟基丙基)苯基)-2-丙醇、100吨(S)-N,N-二甲基-3-羟基-3-(2-噻吩基)丙胺]及6900吨农药制剂加工生产装置搬迁技改项目环境影响报告书》于2013年11月11日取得原盐城市环保局批复（盐环审[2013]42号）。其中，年产300吨氟硅唑原药、300吨三唑酮原药、100吨烯唑醇原药、200吨多效唑原药、50吨氟酰胺原药、5000吨氯代特戊酰氯、3000吨频那酮、500吨(氯甲基)二(4-氟苯基)甲基硅烷、1000吨2,3-二氯吡啶项目已于2015年7月1日通过原盐城市环保局验收（盐环验[2015]30号）；年产200吨粉唑醇原药、500吨戊唑醇原药、100吨肟菌酯、100吨杀螺胺原药、500吨虱螨脲原药、200吨硅氟唑原药、300吨吡虫啉原药、200吨啶虫脒原药、200吨灭草松原药、500吨异恶草松原药、200吨双苯恶唑酸、6900吨农药制剂项目于2018年1月21日通过废水、废气竣工环境保护自主验收，于2019年1月13日通过噪声竣工环境保护自主验收，2020年12月2日通过固体废物竣工环境保护自主验收。建农公司改建550平方米危废仓库项目于2022年2月25日取得盐城市生态环境局《关于江苏建农植物保护有限公司〈改建550平方米危废仓库项目环境影响报告表〉审批意见》（盐环表复〔2020〕22012号），项目于

2022年4月16日完成竣工环境保护自主验收。

应环保安全整治提升要求和节能减排的目的，江苏建农植物保护有限公司对现有年产300吨氟硅唑原药、300吨三唑酮原药、100吨烯唑醇原药、200吨多效唑原药、50吨氟酰胺原药、5000吨氯代特戊酰氯、100吨肟菌酯、500吨虱螨脲原药、200吨双苯恶唑酸项目进行安全环保整治提升适应性改造，本次环保安全整治提升改造项目在现有厂区内建设，不新增、不改变产品种类、不扩大产品产能、不增加主要污染物排放总量、不新增重大危险工艺。本次提升改造主要内容有：1、对上述9个产品生产工艺进行优化调整，细化工艺叙述，增加工艺安全性及可操作性；2、对废气、废水等污染防治设施进行优化调整。

为适应市场需求，建农公司新上水分散粒剂设备和乳油生产设备，利用现有悬浮剂、可湿粉生产设备，建设500吨/年75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂、500吨/年22.4%螺虫乙酯悬浮剂、500吨/年30%吡唑醚菌酯悬浮剂、500吨/年30%肟菌酯戊唑醇悬浮剂、500吨/年50克/升虱螨脲乳油项目、100吨/年25%吡蚜嗪酮可湿性粉剂、200吨/年30%己唑醇悬浮剂、500吨/年535克/升肟菌酯环丙唑醇悬浮剂、500吨/年丙硫菌唑肟菌酯悬浮剂与500吨/年30%茚虫威悬浮剂生产项目。

目前江苏建农植物保护有限公司**已建在产项目**：年产200吨多效唑原药、5000吨氯代特戊酰氯、5700吨农药制剂项目、年产300吨氟硅唑原药、300吨三唑酮原药、100吨烯唑醇原药、50吨氟酰胺原药、100吨肟菌酯、500吨虱螨脲原药、200吨双苯恶唑酸；**停产待复产项目**：年产3000吨频那酮、500吨(氯甲基)二(4-氟苯基)甲基硅烷、1000吨2,3-二氯吡啶、200吨粉唑醇原药、500吨戊唑醇原药、100吨杀螺胺原药、200吨硅氟唑原药、300吨吡虫啉原药、200吨啶虫脒原药、200吨灭草松原药、500吨异恶草松原药、1200吨农药制剂；**未建弃建项目**：年产100吨除草定原药、100吨胺碘酮、100吨(S)-2-(2-(3-(2-(7-氯-2-喹啉基)-乙炔基苯基)-3-羟基丙基)苯基)-2-丙醇、100吨(S)-N,N-二甲基-3-羟基-3-(2-噻吩基)丙胺、500吨1,1,7-三氯-1-庚烯-3-酮、500吨5-氯戊酰氯。

本次验收针对江苏建农植物保护有限公司环保安全整治提升改造工程项目、500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目废水、废气、噪声、固体废物污染防治设施进行验收，项目主体及辅助工程与环评及审批要求一致。

江苏建农植物保护有限公司环保安全整治提升改造工程项目于2023年6月开

工建设，环境保护设施竣工日期为 2024 年 1 月，并于 2024 年 2 月开始调试运行。500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目于 2023 年 10 月开工建设，环境保护设施竣工日期为 2024 年 1 月，并于 2024 年 2 月开始调试运行。目前，江苏建农植物保护有限公司环保安全整治提升改造工程项目、500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目已全部建设完成，排污许可管理已完成变更申领工作，配套建设的环境保护设施已按审批要求落实到位，生产工况稳定，各项环保治理设施运行正常，满足建设项目竣工验收监测条件。受江苏建农植物保护有限公司委托，江苏天宇检测技术有限公司承担江苏建农植物保护有限公司环保安全整治提升改造工程项目、500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目的验收监测工作。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院[2017]682 号令）的规定，以及盐城市生态环境局的要求，受江苏建农植物保护有限公司委托，江苏天宇检测技术有限公司依据国家颁发的建设项目竣工环境保护验收的有关规定，组织专业技术人员于 2024 年 9 月 20 日-23 日、2024 年 10 月 11 日-14 日，根据前期现场检查后编制的验收方案，对该建设项目废水、废气、噪声、固体废物等污染排放状况和各类环保治理设施的运行情况进行了现场监测与检查。根据监测、检查结果编制了本验收监测报告，为该项目的竣工验收及环境管理提供科学依据。

1.2 验收项目概况

江苏建农植物保护有限公司位于江苏滨海经济开发区沿海工业园区南区内，本次验收环保安全整治提升改造工程项目总投资 2500 万元，其中环保投资 168.6 万元，占总投资的 6.7%；500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目总投资 2000 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 0.5%，本项目位于现有七车间、八车间及三车间部分区域，用地面积 3306 平方米；全厂总占地面积 71569.6 平方米，现有劳动定员约 180 人，生产车间实行四班三运转工作制，工作日为 300 天，年运行时数 7200h。

本次验收项目基本信息见表 1.1。

表 1.1 本次验收项目基本信息表

内容	基本信息
项目名称	环保安全整治提升改造工程项目、500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目
建设单位	江苏建农植物保护有限公司
法人代表	牛跃辉
行业类别	C2631 化学农药制造
建设性质	技改
建设地点	江苏滨海经济开发区沿海工业园区南区内
劳动定员	全厂劳动定员约 180 人
工作制度	生产车间实行四班三运转工作制，工作日为 300 天，年运行时数 7200h
占地面积	全厂总占地面积 71569.6 平方米
预算投资情况	环保安全整治提升改造工程项目总投资 2500 万元，其中环保投资 168.6 万元，占总投资的 6.7%；500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目总投资 2000 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 0.5%
实际投资情况	本次验收项目总投资：环保安全整治提升改造工程项目总投资 2500 万元，其中环保投资 168.6 万元，占总投资的 6.7%；500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目总投资 2000 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 0.5%
立项	环保安全整治提升改造工程项目：滨海县行政审批局，备案证号：滨行审投资备[2022]94 号、滨行审投资备[2022]96 号、滨行审投资备[2022]282 号，2022 年 3 月 21 日、2022 年 6 月 6 日； 500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目：滨海县行政审批局，备案证号：滨行审投资备（2022）224 号，2022 年 5 月 12 日
环评	环保安全整治提升改造工程项目：绿政生态环境咨询江苏有限公司，2022 年 5 月； 500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目：江苏凯途生态环境科技有限公司，2022 年 5 月
环评批复	环保安全整治提升改造工程项目：盐城市生态环境局，盐环滨审[2023]10 号，2023 年 6 月 13 日； 500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目：盐城市生态环境局，盐环表复[2023]7 号，2023 年 10 月 8 日
开工建设时间	环保安全整治提升改造工程项目：2023 年 6 月； 500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目：2023 年 10 月
项目竣工时间	环保安全整治提升改造工程项目：2024 年 1 月； 500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目：2024 年 1 月

投入调试运行时间	环保安全整治提升改造工程项目：2024年2月； 500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目：2024年2月
本次验收项目建设规模	环保安全整治提升改造工程项目、500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目
现场勘查工程实际建设情况	本项目主体与辅助工程已按环评要求全部建成，各类设施处于正常运行状态，生产负荷达到设计规模的75%以上

1.3 竣工验收重点关注内容

(1) 核实主要生产设备、原辅材料用量、种类等，确定项目产能是否发生变化及环保竣工验收监测期间的实际生产负荷；

(2) 核实生产工艺流程，确定项目产污环节是否有变化；

(3) 核实各类污染防治措施，对照环评要求是否落实到位，分析各类污染物达标状况；

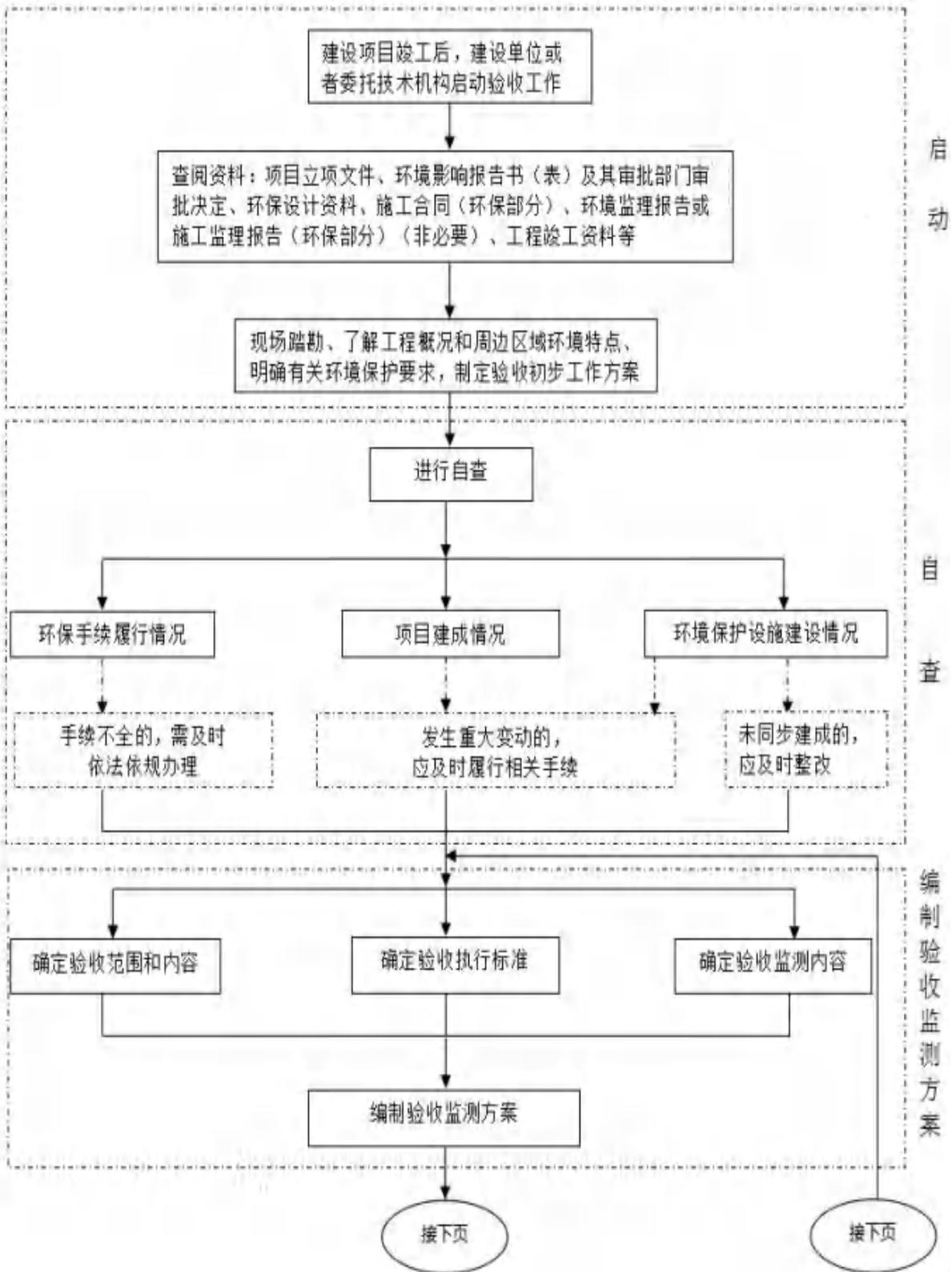
(4) 核查企业环境风险防范措施是否按要求落实到位；

(5) 核查企业排污许可管理工作情况，确定项目是否持证排污或按证排污。

1.4 验收工作技术程序和内容

验收监测工作可分为启动、自查、编制监测方案、实施监测和核查、编制监测报告五个阶段。

验收工作技术程序见图 1.1。



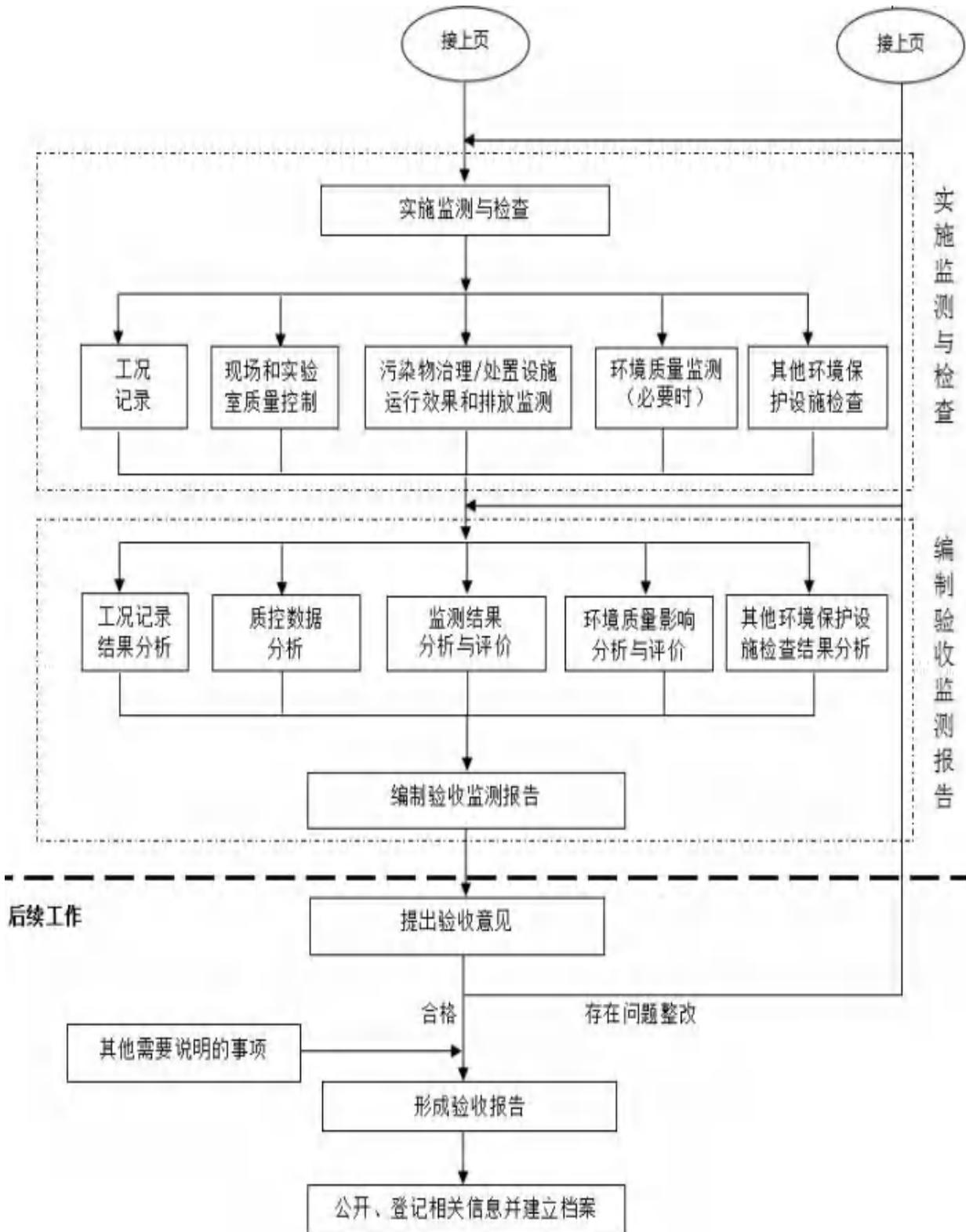


图 1.1 项目竣工验收工作技术程序图

2 验收监测依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起施行；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修订；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法（2017年修订）》，2018年1月1日起施行；
- (4) 《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年6月5日起施行；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日修订；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院第682号令；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评[2017]4号；
- (8) 《江苏省排污口设置规范化整治管理办法》，江苏省环保局苏环管[1997]122号；
- (9) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》，苏环办[2021]122号；
- (10) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，环办环评[2020]688号；
- (11) 《农药建设项目重大变动清单（试行）》，环办环评[2018]6号；
- (12) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；
- (13) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）；
- (14) 《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16号）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《固定源废气检测技术规范》（HJ/T 397-2007）；
- (2) 《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）；
- (3) 《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ/T 194-2017）；
- (4) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- (5) 《建设项目环境保护验收技术指南 污染影响类》，生态环境部公告，2018年，第9号；
- (6) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》，苏环办[2018]34

号，2018年1月；

(7) 《关于建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》，苏环监[2006]2号；

(8) 《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)；

(9) 《排污许可证申请与核发技术规范 农药制造工业》(HJ 862-2017)；

(10) 《排污单位自行监测技术指南 农药制造工业》(HJ/T 987-2018)。

2.3 建设项目环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定

(1) 《江苏建农植物保护有限公司环保安全整治提升改造工程项目环境影响报告书》，绿政生态环境咨询江苏有限公司，2022年5月；

(2) 关于《江苏建农植物保护有限公司环保安全整治提升改造工程项目环境影响报告书》的审批意见，盐城市生态环境局，盐环滨审[2023]10号，2023年6月13日；

(3) 《江苏建农植物保护有限公司500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目环境影响报告表》，江苏凯途生态环境科技有限公司，2022年5月。

(4) 关于《江苏建农植物保护有限公司500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目环境影响报告表》的审批意见，盐城市生态环境局，盐环表复[2023]7号，2023年10月8日；

2.4 其他相关文件

(1) 《江苏建农植物保护有限公司突发环境事件应急预案》及备案；

(2) 《江苏建农植物保护有限公司危险废物意外事故应急预案》及备案；

(3) 江苏建农植物保护有限公司环保安全整治提升改造工程项目、500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目竣工环境保护验收监测方案；

(4) 江苏建农植物保护有限公司委托我公司对上述建设项目进行验收的监测委托书；

(5) 江苏建农植物保护有限公司提供的其他有关资料。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

(1) 地理位置

本次验收项目由江苏建农植物保护有限公司投资建设，位于江苏滨海经济开发区沿海工业园区南区内，厂区中心经纬度：120° 3' 21.185"，34° 18' 16.234"，占地面积 71569.6 平方米。厂区四周环境：厂区东侧为江苏大华化学工业有限公司，南侧为建农公司二期在建项目场地，西侧为黄海路，北侧为园区空地。

根据环评及审批意见，本项目不设置大气环境保护区域，本次验收的两个项目需以一车间和二车间设置 400 米的卫生防护距离，以三车间设置 300 米的卫生防护距离，以五车间设置 200 米的卫生防护距离，以其他生产车间和原料储罐区设置 100 米的卫生防护距离，以废水处理站设置 500 米的卫生防护距离，经现场勘查，结合项目厂区平面布置图，目前企业卫生防护距离内为工业企业用地和规划工业用地，主要为园区其他企业，没有居民住宅、学校、医院等环境保护敏感点。

具体地理位置见图 3.1，项目周边环境现状见图 3.2。

(2) 厂区平面布置

江苏建农植物保护有限公司整个厂区所占区域大致呈长方形，占地面积 71569.6m²。厂区设置 2 个出入口：在厂区西侧的黄海路位置上设置人流出入口，在厂区南侧的安泰路位置上设置物流出入口。

厂区分办公生活区和生产储存区两大区域，办公生活区位于厂区西南部，其余为生产储存区，两者之间以围墙隔开。办公生活区主要建有办公楼、辅助用房，中央控制室、消防控制室布置于办公楼一层。消防控制室东侧为景观水池，同时作为消防水池使用，消防泵房位于消防水池东侧。生产储存区以厂区主干道为界分为南北两部分，北部由东向西依次为废水处理中心、一车间、污水站楼、动力车间、氮气储罐、五车间、循环水池一、二车间、三车间、循环水池二、六车间、七车间、八车间、质检化验室、配电间、辅助用房；南部由东向西依次为 1#罐区、泵房、2#罐区、3#仓库、2#仓库、5#仓库、1#仓库、6#

仓库、7#仓库、五金仓库。

环境治理设施如废水处理中心布置于厂区东北角，RTO 焚烧炉布置于污水占楼北侧，活性炭吸附装置布置于五车间南侧，固废储存于 2#仓库位于厂区南侧。天然气调压柜位于厂区东北角。

厂区内主要道路路面宽度为 10m、6m，次要道路路面宽度为 6m、5m；消防通道路面宽度为 5m、4m，道路的弯道半径为 12m，生产区设环形道路，罐区、一车间、二车间、三车间等周围设置了消防通道，厂区内有可供消防车回转场地。

建设项目厂区平面布置，严格执行国家有关标准和规范，储存区和装卸区和道路的布局满足防火间距和安全疏散的要求，满足消防车通行需要、满足防火、防爆等安全生产要求，满足实际需要，便于经营和检修的要求。从总体上看，厂区平面布置基本合理。

项目总平面布置见图 3.3。

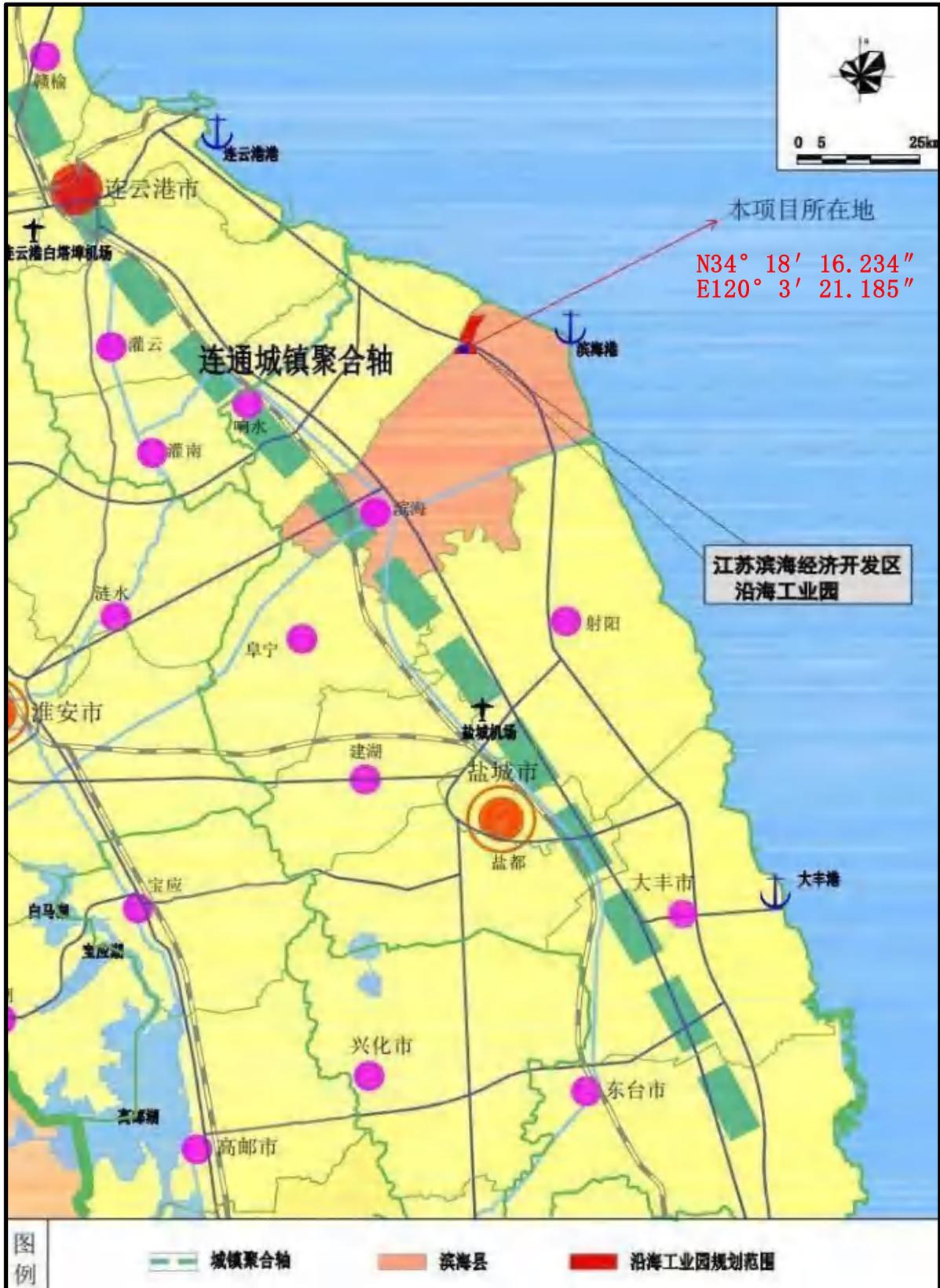


图 3.1 项目地理位置图



图 3.3 项目总平面布置图

3.2 建设内容

江苏建农植物保护有限公司位于江苏滨海经济开发区沿海工业园区南区内，本次验收环保安全整治提升改造工程项目以及 500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目，其中环保安全整治提升改造工程项目总投资 2500 万元，其中环保投资 168.6 万元，占总投资的 6.7%；500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目总投资 2000 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 0.5%，本项目位于现有七车间、八车间及三车间部分区域，用地面积 3306 平方米；全厂总占地面积 71569.6 平方米，现有劳动定员约 180 人，生产车间实行四班三运转工作制，工作日为 300 天，年运行时数 7200h。

江苏建农植物保护有限公司已批复项目建设情况见表 3.1，本次验收项目建设情况见表 3.2。

表 3.1 江苏建农植物保护有限公司已批复项目建设情况

序号	项目名称	环境影响评价		竣工环境保护验收			建设情况	排污许可证申请情况	目前生产状况	备注
		批准文号	批准时间	验收内容	批准文号	批准时间				
1	年产 3850 吨农药原药（200 吨粉唑醇原药、500 吨戊唑醇原药、200 吨硅氟唑原药、100 吨肟菌酯、100 吨杀螺胺原药、500 吨虱螨脲原药、300 吨氟硅唑原药、300 吨三唑酮原药、100 吨烯唑醇原药、200 吨多效唑原药、50 吨氟酰胺原药、300 吨吡虫啉原药、200 吨啶虫脒原药、200 吨灭草松原药、500 吨异恶草松原药、100 吨除草定原药）、11000 吨化工产品（100 吨胺碘酮、500 吨 5-氯戊酰氯、500 吨 1,1,7-三氯-1-庚烯-3-酮、200 吨双苯恶唑酸、5000 吨氯代特戊酰氯、3000 吨频那酮、500 吨(氯甲基)二(4-氟苯基)甲基硅烷、1000 吨 2,3-二氯吡啶、100 吨(S)-2-(2-(3-(2-(7-氯-2-噻啉基)-乙基苯基)-3-羟基丙基)苯基)-2-丙醇、100 吨(S)-N,N-二甲基-3-	盐环审(2013)42号	2013 年 11 月 11 日	年产 200 吨多效唑原药、5000 吨氯代特戊酰氯项目	盐环验(2015)30号	2015 年 7 月 1 日	已建设	已取得	在产	已通过复产手续
				年产 300 吨氟硅唑原药、300 吨三唑酮原药、100 吨烯唑醇原药、50 吨氟酰胺原药项目			已建设	已取得	在产	已通过复产手续
				年产 3000 吨频那酮、500 吨(氯甲基)二(4-氟苯基)甲基硅烷、1000 吨 2,3-二氯吡啶项目			已建设	未取得	停产	待复产批准,另行环评
				年产 200 吨粉唑醇原药、500 吨戊唑醇原药、100 吨杀螺胺原药、200 吨硅氟唑原药、300 吨吡虫啉原药、200 吨啶虫脒原药、200 吨灭草松原药、500 吨异恶草松原药项目	2018 年 1 月 21 日进行废水、废气竣工环境保护自主验收; 2019 年 1 月 13 日进行噪声竣工环境保护自主验收; 2020 年 12 月 2 日进行固体废物竣工环境保护自主验收(不包含硅氟唑原药项目)	已建设	未取得	停产	待复产批准,另行环评	
				年产 100 吨肟菌酯、500 吨虱螨脲原药、200 吨双苯恶唑酸项目		已建设	已取得	在产	已通过复产手续	
				年产 6900 吨农药制剂项目			已建设	已取得	在产	5700 吨农药制剂

序号	项目名称	环境影响评价		竣工环境保护验收			建设情况	排污许可证申请情况	目前生产状况	备注
		批准文号	批准时间	验收内容	批准文号	批准时间				
	羟基-3-(2-噻吩基)丙胺)及 6900 吨农药制剂加工生产装置搬迁技改项目			除草定原药、胺碘酮、5-氯戊酰氯、(S)-2-(2-(3-(2-(7-氯-2-噻啉基)-乙烯基苯基)-3-羟基丙基)苯基)-2-丙醇、(S)-N,N-二甲基-3-羟基-3-(2-噻吩基)丙胺、1,1,7-三氯-1-庚烯-3-酮	/	/	未建设	未取得	未生产	已放弃建设
2	江苏建农植物保护有限公司改建 550 平方米危废仓库项目	盐环表复(2022)22012 号	2022 年 2 月 25 日	改建 550 平方米危废仓库项目	2022 年 4 月 16 日取得竣工环境保护自主验收意见	已建	已取得	在使用	在用	

表 3.2 本次验收项目建设情况

项目名称	生产线名称		生产车间	设计能力 t/a	生产时间 h/a	建设情况	备注
环保安全整治提升 改造工程项目	一氯频呐酮		二车间	368.66	3534	调试运行	本次验收
	氟硅唑生产线		五车间	300	4650		
	三唑酮生产线		一车间	300	3000		
	烯唑醇生产线		一车间	100	2650		
	多效唑生产线		一车间	200	2800		
	氟酰胺生产线		一车间	50	3800		
	氯代特戊酰氯生产线		二车间	5000	7200		
	肟菌酯生产线		五车间	100	2910		
	虱螨脲生产线		一车间	500	3400		
	双苯恶唑酸生产线		五车间	200	3190		
500t/a75%肟菌酯 戊唑醇水分散粒剂 等技改项目	杀虫剂	22.4%螺虫乙酯悬浮剂	八车间	500	2500	调试运行	本次验收
		30%茚虫威悬浮剂	八车间	500	2500		
	杀菌剂	30%吡唑醚菌酯悬浮剂	八车间	500	2500		
		30%肟菌酯戊唑醇悬浮剂	八车间	500	2500		
		30%己唑醇悬浮剂	八车间	200	1000		

项目名称	生产线名称			生产车间	设计能力 t/a	生产时间 h/a	建设情况	备注
			535 克/升肟菌酯 环丙唑醇悬浮剂	八车间	500	2500		
			325 克/升丙硫菌 唑肟菌酯悬浮剂	八车间	500	2500		
	可湿粉	杀虫剂	25%吡蚜嗪啉酮 可湿性粉剂	七车间	100	333		
	乳油	杀虫剂	50 克/升虱螨脲乳油	三车间	500	2500		
	水分散 粒剂	杀菌剂	75%肟菌酯戊唑醇 水分散粒剂	八车间	500	6500		

根据项目现场调查情况，对照《江苏建农植物保护有限公司环保安全整治提升改造工程项目环境影响报告书》、《江苏建农植物保护有限公司 500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目环境影响报告表》及其审批意见中的工程建设内容，具体建设内容及废气、废水、噪声、固体废物污染防治设施落实情况见表 3.3、3.5，全厂罐区设置情况见表 3.4。

表 3.3 本次验收项目主要建设内容

项目组成	建设内容	环评报告主要技术指标	实际建设内容	校核结果
主体工程	一车间	一车间占地面积 4256.88 m ² ，布置：300t/a 三唑酮、200t/a 多效唑、100t/a 烯唑醇、50t/a 氟酰胺、500t/a 虱螨脲生产线、500t/a20%三唑酮乳油、300t/a40%氟硅唑乳油、100t/a5%氯氰吡虫啉乳油	一车间占地面积 4256.88 m ² ，布置：300t/a 三唑酮、200t/a 多效唑、100t/a 烯唑醇、50t/a 氟酰胺、500t/a 虱螨脲生产线、500t/a20%三唑酮乳油、300t/a40%氟硅唑乳油、100t/a5%氯氰吡虫啉乳油	与环评及审批要求一致
	二车间	二车间占地面积 2412.88 m ² ，布置：5000t/a 氯代特戊酰氯生产线，一氯频呐酮（三唑酮、多效唑、烯唑醇中间体）生产线	二车间占地面积 2412.88 m ² ，布置：5000t/a 氯代特戊酰氯生产线，一氯频呐酮（三唑酮、多效唑、烯唑醇中间体）生产线	与环评及审批要求一致
	三车间	三车间占地面积 3072.6 m ² ，布置：干燥机、烘房、500t/a 40%灭草松水剂、500t/a50 克/升虱螨脲乳油制剂生产	三车间占地面积 3072.6 m ² ，布置：干燥机、烘房、500t/a 40%灭草松水剂、虱螨脲乳油制剂生产、500t/a50 克/升虱螨脲乳油制剂生产、乳油包装	与环评及审批要求一致
	五车间	五车间占地面积 3104.48 m ² ，布置：300t/a 氟硅唑、200t/a 双苯恶唑酸、100t/a 肟菌酯生产线	五车间占地面积 3104.48 m ² ，布置：300t/a 氟硅唑、200t/a 双苯恶唑酸、100t/a 肟菌酯生产线	与环评及审批要求一致
	七车间	七车间占地面积 991.04 m ² ，布置：500t/a15%三唑酮可湿性粉剂、500t/a25%三唑酮可湿性粉剂、500t/a15%多效唑可湿性粉剂、500t/a10%吡虫啉可湿性粉剂、500t/a40%多菌灵三唑酮可湿性粉剂、300t/a32%烯唑醇多菌灵可湿性粉剂、200t/a70%杀螺胺可湿性粉剂、200t/a12.5%烯唑醇可湿性粉剂项目、100t/a25%吡蚜嗪啉酮可湿粉	七车间占地面积 991.04 m ² ，布置：500t/a15%三唑酮可湿性粉剂、500t/a25%三唑酮可湿性粉剂、500t/a15%多效唑可湿性粉剂、500t/a10%吡虫啉可湿性粉剂、500t/a40%多菌灵三唑酮可湿性粉剂、300t/a32%烯唑醇多菌灵可湿性粉剂、200t/a70%杀螺胺可湿性粉剂、200t/a12.5%烯唑醇可湿性粉剂项目、100t/a25%吡蚜嗪啉酮可湿粉	与环评及审批要求一致

	八车间	八车间占地面积 5666.2 m ² ，布置：200 吨/年 10% 氟硅唑水乳剂、200 吨/年 25% 多效唑悬浮剂、200 吨/年 125 克/升粉唑醇悬浮剂、300 吨/年 430 克/升戊唑醇悬浮剂、200 吨/年 5% 烯唑醇微乳剂、500 吨/年 22.4% 螺虫乙酯悬浮剂、500 吨/年 30% 茚虫威悬浮剂、500 吨/年 30% 吡唑醚菌酯悬浮剂、500 吨/年 30% 肟菌酯戊唑醇悬浮剂、200 吨/年 30% 己唑醇悬浮剂、500 吨/年 535 克/升肟菌酯环丙唑醇悬浮剂、500 吨/年 325 克/升丙硫菌唑肟菌酯悬浮剂、500 吨/年 75% 肟菌酯戊唑醇水分散粒剂	八车间占地面积 5666.2 m ² ，布置：200 吨/年 10% 氟硅唑水乳剂、200 吨/年 25% 多效唑悬浮剂、200 吨/年 125 克/升粉唑醇悬浮剂、300 吨/年 430 克/升戊唑醇悬浮剂、200 吨/年 5% 烯唑醇微乳剂、500 吨/年 22.4% 螺虫乙酯悬浮剂、500 吨/年 30% 茚虫威悬浮剂、500 吨/年 30% 吡唑醚菌酯悬浮剂、500 吨/年 30% 肟菌酯戊唑醇悬浮剂、200 吨/年 30% 己唑醇悬浮剂、500 吨/年 535 克/升肟菌酯环丙唑醇悬浮剂、500 吨/年 325 克/升丙硫菌唑肟菌酯悬浮剂、500 吨/年 75% 肟菌酯戊唑醇水分散粒剂	与环评及审批要求一致
贮运工程	甲类 1#仓库 301，	687.74 m ² ，一分区储存：苯、N-甲基吡咯烷酮、环己酮、乙腈、二氯甲烷；二分区储存：对氯苯酚、一氯频哪酮、乙酸、对氯氯苯、全氟甲基乙炔基醚；三分区储存：甲基环己烷、三乙胺、哌啶、对氟溴苯、二苯乙烯；四分区储存：双氧水；五分区储存：特戊酸、亚磷酸；六分区储存：电缆、纸张	687.74 m ² ，一分区储存：苯、N-甲基吡咯烷酮、环己酮、乙腈、二氯甲烷；二分区储存：对氯苯酚、一氯频哪酮、乙酸、对氯氯苯、全氟甲基乙炔基醚；三分区储存：甲基环己烷、三乙胺、哌啶、对氟溴苯、二苯乙烯；四分区储存：双氧水；五分区储存：特戊酸、亚磷酸；六分区储存：电缆、纸张	与环评及审批要求一致
	甲类 2#仓库（固废仓库） 302	1244.7 m ² ，一分区储存：危废称重系统、打包机；二分区储存：废水处置污泥、废活性炭；三分区储存：过滤残渣、蒸发析盐废盐、废布袋、废包装袋；四分区储存：有机废液、蒸精馏残渣；五	1244.7 m ² ，一分区储存：滤渣、废树脂、废活性炭、吸附残渣、废盐；二分区储存：污泥；三分区储存：废弃包装物、报废原辅料、废劳保用品、废蓄热陶瓷、废试剂瓶、原料包装桶、废机油、	分区根据现状进行重新划分

		分区储存：蒸（精）馏残渣	分析废液；四分区储存：过滤残渣、除尘器粉尘、蒸馏残渣；五分区储存：高浓废液、废液、冷凝废液、蒸馏残渣、精馏残渣	
甲类 3#仓库 303	171.99 m ² ，一分区储存：硼氢化钾；二分区储存：溴素；三分区储存：镁屑；四分区储存：分子筛、亚硝酸钠；五分区储存：二氯氯甲基甲基硅烷；六分区储存：草酰氯	171.99 m ² ，一分区储存：硼氢化钾；二分区储存：溴素；三分区储存：镁屑；四分区储存：分子筛、亚硝酸钠；五分区储存：二氯氯甲基甲基硅烷；六分区储存：草酰氯		与环评及审批要求一致
戊类五金仓库304	1244.7 m ² ，储存五金	1244.7 m ² ，储存五金		与环评及审批要求一致
甲类5#仓库305	267.54 m ² ，一分区储存：液氯；二分区储存：硫酸亚铁；三分区储存：编织袋、高密度聚乙烯袋	267.54 m ² ，一分区储存：液氯；二分区储存：硫酸亚铁；三分区储存：编织袋、高密度聚乙烯袋		与环评及审批要求一致
乙类6#仓库306	1167.57 m ² ，一分区储存：三氮唑、碳酸钾、三氮唑钠盐、催化剂 F-1、催化剂 F-2、苄基三乙基氯化铵、硅藻土、副产氯化钠、甘氨酸乙酯盐酸盐、2-氯-4 氨基苯酚、2, 5-二氯对氨基苯酚；二分区储存：葡萄糖、氢氧化钾、氢氧化钠（片碱）、聚丙烯酰胺 PAM、活性炭、2,6-二氟苯甲酰胺、碳酸氢钠、氯化钙、碳酸钠、聚合氯化铝；三分区储存：三唑酮原药、2,4-二氯苯甲醛、烯唑醇原药；四分区储存：多效唑原药；五分区储存：氟硅唑原药、氟酰胺原药、虱螨脲原药、双苯恶唑酸、氯唑酮、氯代醚酮、氯化钠	1167.57 m ² ，一分区储存：三氮唑、碳酸钾、三氮唑钠盐、催化剂 F-1、催化剂 F-2、苄基三乙基氯化铵、硅藻土、副产氯化钠、甘氨酸乙酯盐酸盐、2-氯-4 氨基苯酚、2, 5-二氯对氨基苯酚；二分区储存：葡萄糖、氢氧化钾、氢氧化钠（片碱）、聚丙烯酰胺 PAM、活性炭、2,6-二氟苯甲酰胺、碳酸氢钠、氯化钙、碳酸钠、聚合氯化铝；三分区储存：三唑酮原药、2,4-二氯苯甲醛、烯唑醇原药；四分区储存：多效唑原药；五分区储存：氟硅唑原药、氟酰胺原药、虱螨脲原药、双苯恶唑酸、氯唑酮、氯代醚酮、氯化钠		与环评及审批要求一致
丙类 7#仓库 307	3939 m ² ，一层一分区储存：制剂产品及其原料；	3939 m ² ，一层一分区储存：制剂产品及其原料；		与环评及审批要求一致

		一层二分区储存：肟菌酯原药、制剂产品及其原料；三层二分区储存：全氟丙烯、氢溴酸、2,6-二氟苯甲酰异氰酸酯、(E)-2-(2-甲基)-2-甲氧亚胺乙酸甲酯、间三氟甲基苯乙酮肟；其他分区储存：制剂产品及其原料	一层二分区储存：肟菌酯原药、制剂产品及其原料；三层二分区储存：全氟丙烯、氢溴酸、2,6-二氟苯甲酰异氰酸酯、(E)-2-(2-甲基)-2-甲氧亚胺乙酸甲酯、间三氟甲基苯乙酮肟；其他分区储存：制剂产品及其原料	
公用及辅助工程	给水	308656.04t/a；2499.61吨/年	265284t/a	实际生产工况不稳定
	排水	污水站处理后废水 121472.99t/a	9.22日处理量 216吨排水 205吨；9.23日处理量 216吨排水 230吨；10.13日处理量 336吨排水 296吨；10.14日处理量 336吨排水 292吨	实际生产工况不稳定
	循环冷却水	400m ³ /小时冷却水塔 4台；200m ³ /小时冷却水塔 5台	400m ³ /小时冷却水塔 4台；200m ³ /小时冷却水塔 5台	与环评及审批要求一致
	制氮机	160m ³ /小时的制氮机一台	160m ³ /小时的制氮机一台	与环评及审批要求一致
	供热	蒸汽 90000t/a	蒸汽 14450t/a (1-10月份)	实际数据为 2024 年 1 月 -10 月统计数据
	供电	910.8 万 KWh/a	518.7013 万 KWh/a (1-10 月份)	实际数据为 2024 年 1 月 -10 月统计数据
	制冷	蒸汽 90000t/a 910.8 万 KWh/a	蒸汽 14450t/a (1-10 月份) 518.7013 万 KWh/a (1-10 月份)	实际数据为 2024 年 1 月 -10 月统计数据 实际数据为 2024 年 1 月 -10 月统计数据
环保工程	废气防治	一车间含卤代烃废气 “两级冷凝+一级碱吸收+一级二氯乙烷树脂吸附+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30	“两级冷凝+一级碱吸收+一级二氯乙烷树脂吸附+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30	与环评及审批要求一致

措施	米高 12#排气筒排放	米高 12#排气筒排放	
二车间酸性废气	“一级碱吸收+三级碱吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	“一级碱吸收+三级碱吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	与环评及审批要求一致
二车间有机废气	“两级水吸收+三级碱吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	“两级水吸收+三级碱吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	与环评及审批要求一致
五车间高位槽废气	“一级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	“一级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	与环评及审批要求一致
五车间含卤代烃废气	“两级冷凝+两级水吸收+一级碱吸收+一级二氯乙烷树脂吸附+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	“两级冷凝+两级水吸收+一级碱吸收+一级二氯乙烷树脂吸附+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	与环评及审批要求一致
蒸发析盐废气	“两级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	“两级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	与环评及审批要求一致
污水站废气	“两级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	“两级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	与环评及审批要求一致
有机罐区废气	“两级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	“两级水吸收+两级碱吸收+活性炭吸附/脱附”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	与环评及审批要求一致
二车间、五车间投料等无组织废气、一车间酸性废气、一车间投料等无组织废气、无机罐区、危废仓库	“一级水吸收+一级碱吸收+一级活性吸附装置”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	“一级水吸收+一级碱吸收+一级活性吸附装置”处理后经过 30 米高 12#排气筒排放	与环评及审批要求一致
五车间混合有机废气	“一级冷凝+一级盐水冷冻+两级水吸收+一级碱吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”处理后经过 25 米高 11#排气筒排放	“一级冷凝+一级盐水冷冻+两级水吸收+一级碱吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”处理后经过 25 米高 11#排气筒排放	与环评及审批要求一致

	五车间离心废气	“一级冷凝+一级盐水冷冻+一级碱吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”处理后经过 25 米高 11# 排气筒排放	“一级冷凝+一级盐水冷冻+一级碱吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”处理后经过 25 米高 11# 排气筒排放	与环评及审批要求一致
	一车间混合有机废气	“两级水吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”处理后经过 25 米高 11#排气筒排放	“两级水吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”处理后经过 25 米高 11#排气筒排放	与环评及审批要求一致
	一车间甲苯废气	“一级冷凝+一级盐水冷冻+一级碱吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”处理后经过 25 米高 11# 排气筒排放	“一级冷凝+一级盐水冷冻+一级碱吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”处理后经过 25 米高 11# 排气筒排放	与环评及审批要求一致
	三车间烘干废气	“脉冲除尘+布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”处理后经过 25 米高 11# 排气筒排放	“脉冲除尘+布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”处理后经过 25 米高 11# 排气筒排放	与环评及审批要求一致
	三车间有机废气	“二级水吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”处理后经过 25 米高 11#排气筒排放	“二级水吸收+两级碱吸收+RTO+两级碱吸收”处理后经过 25 米高 11#排气筒排放	与环评及审批要求一致
	一车间含氢废气	直排	直排	与环评及审批要求一致
	七车间废气	“布袋除尘+水膜除尘”	“布袋除尘+水膜除尘”	与环评及审批要求一致
	八车间废气	“布袋除尘+水膜除尘”	“布袋除尘+水膜除尘”	与环评及审批要求一致
废水防治措施	综合废水	处理工艺：三乙胺废水经收集后，进入车间蒸发析盐装置进行处理；酸性含盐废水、碱性含盐废水经收集后，进入 pH 调节池调节 pH，再进入三效蒸发装置进行处理；二氯乙烷废水经收集后，进入闪蒸装置进行处理；以上各股经预处理后的废水，和厂内高浓废水混合进入 4#收集池进行均质均量，再经“活性炭吸附+调节+芬顿+中和+沉淀”的综合物化预处理工艺处理；综合预处理后	处理工艺：三乙胺废水经收集后，进入车间蒸发析盐装置进行处理；酸性含盐废水、碱性含盐废水经收集后，进入 pH 调节池调节 pH，再进入三效蒸发装置进行处理；二氯乙烷废水经收集后，进入闪蒸装置进行处理；以上各股经预处理后的废水，和厂内高浓废水混合进入 4#收集池进行均质均量，再经“中间水池+芬顿+调节+沉淀”的综合物化预处理工艺处理；综合预处理后的废水，	废水工艺活性炭吸附工艺位置变动，在《江苏建农植物保护有限公司年产 500 吨三氟咪唑酰胺原药等技改项目环境影响报告书》中做出变动调整，该报告书审批意见盐环审（2023）17 号，2023 年

		的废水，和厂内低浓废水混合进入生化调节池，经“UASB+A/O+二沉池+混凝沉淀”工艺处理后，达标排入园区污水处理厂；为确保出水水质，另设有一套 MBR 装置作为二沉池备用装置，用于应急使用。	和厂内低浓废水混合进入生化调节池，经“UASB+A/O+二沉池+混凝沉淀”工艺处理后，达标排入园区污水处理厂，设置活性炭把关工艺，当排放池出水不达标时，将排放池内的废水通过活性炭吸附处理达标后再回到排放池排放；设置备用的 MBR 装置，在 A/O 出水 COD、浊度较高时进行强化处理，启动备用的 MBR。	12月5日
固废防治措施	危险固废	依托现有：550m ² 危废仓库	550m ² 危废仓库	与环评及审批要求一致
	噪声防治措施	减振垫、隔声罩等	环保设备风机采取减震、隔音措施，安装隔声门、厂房隔音，距离衰减等防治措施	与环评及审批要求一致
风险应急	事故池	1座 1000m ³	1座 1000m ³	与环评及审批要求一致
	消防水池	1819.4m ³	1819.4m ³	与环评及审批要求一致
	初期雨水收集池	一座 800m ³	一座 800m ³	与环评及审批要求一致
辅助工程	办公楼	3130m ²	3130m ²	与环评及审批要求一致
	研发中心楼	1080m ²	1080m ²	与环评及审批要求一致

表 3.4 全厂罐区设置情况

序号	位号	贮罐名称 (固定顶罐)	罐型	直径 (m)	高度 (m)	公称容积 (m ³)	介质	火灾类别	材质	备注
—	1#罐区 (罐组 1)									
1	V-9301	甲苯储罐	立式	4.9	6.5	100	99.9%甲苯	甲类	碳钢	99%甲苯; 氮封
2	V-9302	氯代特戊酰氯储罐	立式	3.4	5.0	40	98.5%氯代特戊酰氯	丙类	钢衬塑	99%氯代特戊酰氯; 氮封
3	V-9303	氯代特戊酰氯储罐	立式	3.4	6.0	50	98.5%氯代特戊酰氯	丙类	钢衬塑	99%氯代特戊酰氯; 氮封
4	V-9304	频呐酮储罐	立式	2.6	4.0	20	98%频呐酮	甲类	钢衬塑	95%频呐酮, 氮封
5	V-9305	频呐酮储罐	立式	2.6	6.0	30	95%频呐酮	甲类	钢衬塑	氮封
6	V-9306	次氯酸钠储罐	立式	2.6	6.0	30	次氯酸钠	丁类	钢衬塑	10.5%次氯酸钠 (停用)
7	V-9307	甲醇储罐	立式	3.4	6.0	50	99.5%甲醇	甲类	碳钢	99%甲醇; 氮封
8	V-9308	四氢呋喃储罐	立式	3.4	6.0	50	四氢呋喃	甲类	碳钢	99%四氢呋喃; 氮封
9	V-9309	乙酸乙酯储罐	立式	3.4	6.0	50	乙酸乙酯	甲类	不锈钢	99.9%乙酸乙酯; 氮封
10	V-9310	乙酸乙酯储罐	立式	3.4	6.0	50	乙酸乙酯	甲类	不锈钢	99.9%乙酸乙酯; 氮封
11	V-9311	二氯乙烷储罐	立式	3.4	6.0	50	99.5%二氯乙烷	甲类	不锈钢	氮封
12	V-9312	(氯甲基)二(4-氟苯基)甲基硅烷储罐	立式	2.6	6.0	30	(氯甲基)二(4-氟苯基)甲基硅烷	乙类	不锈钢	98% (氯甲基)二(4-氟苯基)甲基硅烷氮封 (停用)
二	1#罐区 (罐组 2)									

序号	位号	贮罐名称（固定顶罐）	罐型	直径（m）	高度（m）	公称容积（m ³ ）	介质	火灾类别	材质	备注
1	V-9201	异戊烯储罐	卧式	2.8	8.0	46	99.5%异戊烯	甲类	碳钢	氮封（停用）
2	V-9202	异戊烯储罐	卧式	2.4	7.0	30	99.5%异戊烯	甲类	碳钢	氮封（停用）
3	V-9203	氯苯储罐	卧式	2.3	8.0	30	99%氯苯	乙类	碳钢	氮封
4	V-9204	甲醛储罐	卧式	2.3	8.0	30	37%甲醛	丙类	碳钢	（停用）
5	V-9205	二甲基甲酰胺储罐	卧式	2.6	6.0	30	99.5%二甲基甲酰胺	乙类	不锈钢	氮封
6	V-9206	乙醇储罐	卧式	2.6	6.0	30	99%乙醇	甲类	不锈钢	氮封
7	V-9207	三氯化磷储罐	卧式	2.5	5.6	27	99%三氯化磷	甲类	碳钢	/

2#罐区

1	V-9101	液碱储罐	立式	4.9	6.5	100	32%液碱	戊类	碳钢	/
2	V-9102	盐酸储罐	立式	3.5	6.3	60	盐酸	戊类	玻璃钢	31%盐酸
3	V-9103	盐酸储罐	立式	3.6	5.0	50	盐酸	戊类	玻璃钢	/
4	V-9104	盐酸储罐	立式	3.5	6.3	60	盐酸	戊类	玻璃钢	36%盐酸
5	V-9105	盐酸储罐	立式	4.0	8.0	100	盐酸	戊类	玻璃钢	副产
6	V-9106	盐酸储罐	立式	4.0	8.0	100	盐酸	戊类	玻璃钢	副产
7	V-9107	盐酸储罐	立式	4.0	8.0	100	盐酸	戊类	玻璃钢	副产
8	V-9108	硫酸储罐	立式	2.05	4.0	13	98%硫酸	戊类	碳钢	/

表 3.5 主要生产设备及变更情况一览表

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
一氯频呐酮生产设备清单								
1	/	液氯钢瓶	1000Kg	16MnR	1	1	1000Kg	与环评及审批要求一致
			800 升		1	1	800 升	与环评及审批要求一致
2	E-2101	氯气气化装置	5 m ²	碳钢	1	1	5 m ²	与环评及审批要求一致
3	R-2101A-C	反应塔	Ø125*2000	钢衬玻璃	6	6	Ø125*2000	与环评及审批要求一致
4	R-2102A-C	氯化釜						
5	R-2103 R-2104	精馏釜	5000 升	搪瓷	2	2	5000 升	与环评及审批要求一致
6	T-2101 T-2102	精馏塔	Ø500*1200	搪瓷	2	2	Ø500*1200	与环评及审批要求一致
多效唑生产设备清单								
1	R-1201/R-1202 /R-1203	缩合釜	5000 升	搪瓷	3	3	5000 升	与环评及审批要求一致
2	R-1204/R-1205	脱溶釜	5000 升	搪瓷	2	2	5000 升	与环评及审批要求一致
3	R-1206B	母液处理釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
4	R-1206A	溶剂处理釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
5	R-1207/R1208	缩合釜	3000 升	搪瓷	2	2	3000 升	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
6	R-1209/R-1210	还原釜	5000 升	搪瓷	2	2	5000 升	与环评及审批要求一致
7	R-1211/R-1212	脱溶釜	5000 升	搪瓷	2	2	5000 升	与环评及审批要求一致

氯代特戊酰氯生产设备清单

1	R-2201A, B	酰氯化反应器	6300 升	搪玻璃	2	2	6300 升	与环评及审批要求一致
2	R-2203A~C	精馏釜 I	5000 升	搪玻璃	3	3	5000 升	与环评及审批要求一致
3	T-2201A~C	精馏塔	Φ 600*12000	搪玻璃	3	3	Φ 600*12000	与环评及审批要求一致
4	R-2204	水解釜	5000 升	搪玻璃	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
5	R-2205	精馏釜 II	3000 升	搪玻璃	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
6	T-2202	精馏塔	Φ 500*12000	搪玻璃	1	1	Φ 500*12000	与环评及审批要求一致
7	R-2206A~G	氯化釜	5000 升	搪玻璃	7	7	5000 升	与环评及审批要求一致
8	T-2203A~G/ T-2204A~G	氯化塔	Φ 300*1000	玻璃	14	14	Φ 300*1000	与环评及审批要求一致
9	R-2207A~D	精馏釜	5000 升	搪玻璃	4	4	5000 升	与环评及审批要求一致
10	T-2205A~D	精馏塔	Φ 600*1000	搪玻璃	4	4	Φ 600*1000	与环评及审批要求一致

三唑酮生产设备清单

1	R-1101	缩合釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
2	R-1102	氯化釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
3	R-1103	缩合釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
4	R-1104	结晶釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
5	R-1107	中和釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
6	R-1108 R-1109	脱水釜	3000 升	搪瓷	2	2	3000 升	与环评及审批要求一致
7	R-1110	脱溶釜	2000 升	搪瓷	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
8	R-1106	溶剂处理釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
9	R-1105	母液处理釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
10	V-1108	氯气缓冲罐	300 升	碳钢	1	1	300 升	与环评及审批要求一致
11	M-1102	耙式干燥机	ZGP-3000	不锈钢 304	1	1	ZGP-3000	与环评及审批要求一致

烯唑醇生产设备清单

1	R-1301 R-1302	缩合釜	3000 升	搪瓷	2	2	3000 升	与环评及审批要求一致
2	R-1303	脱溶釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
3	R-1304A/B	溶剂处理釜	2000 升	搪瓷	2	2	2000 升	与环评及审批要求一致
4	R-1305	结晶釜	2000 升	搪瓷	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
5	R-1307 R-1308	缩合釜	3000 升	搪瓷	2	2	3000 升	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
6	R-1309	脱溶釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
7	R-1306	配酸釜	2000 升	搪瓷	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
8	R-1310 R-1311	转位釜	3000 升	搪瓷	2	2	3000 升	与环评及审批要求一致
9	R-1314	水解釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
10	R-1315	还原釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
11	R-1316	脱溶釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
12	R-1312A/B	氯苯脱溶釜	3000 升	搪瓷	2	2	3000 升	与环评及审批要求一致
13	R-1313	氯苯处理釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
14	R-2301	精馏釜	5000L	搪瓷	1	1	5000L	与环评及审批要求一致
15	T-2301	精馏塔	Ø600*3400	搪瓷	1	1	Ø600*3400	与环评及审批要求一致

氟酰胺生产设备清单

1	R-1401	异氰酯化釜	2000 升	搪瓷	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
2	V-1404	2,6-二氟异氰酸酯接收槽	1000 升	搪瓷	1	1	1000 升	与环评及审批要求一致
3	T-1401	精馏塔	Φ 600*1000	搪瓷	1	1	Φ 600*1000	与环评及审批要求一致
4	R-1410	溶解釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
5	R-1407A, B	混合釜	3000 升	搪瓷	2	2	3000 升	与环评及审批要求一致
6	R-1403A	脱溶釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
7	R-1402A	加成釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
8	R-1402B R-1404B	水汽蒸馏釜	3000 升	搪瓷	2	2	3000 升	与环评及审批要求一致
9	R-1405A	水汽蒸馏釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
10	R-2401	精馏釜	7000 升	不锈钢 304	1	1	7000 升	与环评及审批要求一致
11	T-2401	精馏塔	Φ600*1000	不锈钢 304	1	1	Φ600*1000	与环评及审批要求一致
12	R-1403B R-1404A R-1405B	接受釜	3000 升	搪瓷	3	3	3000 升	与环评及审批要求一致
13	R-1406B	混合釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
14	R-1408AB	加成釜	3000 升	搪瓷	2	2	3000 升	与环评及审批要求一致
15	R-1409A	中转釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
16	M-1408	耙式干燥机	ZGP-3000	不锈钢 304	1	1	ZGP-3000	与环评及审批要求一致
17	R-1414	残液母液脱溶釜	2000 升	搪瓷	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
18	R-1411	结晶釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
19	R-1410	溶解釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
20	R-1413	母液结晶釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
21	R-1407A/B	混合釜	3000 升	搪瓷	2	2	3000 升	与环评及审批要求一致
22	R-1409B	二氯乙烷脱溶釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
23	R-1412	脱溶釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致

双苯恶唑酸生产设备清单

1	R-5601（与氟硅唑 R-5303 共用）	亚硝酸钠配制釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
2	R-5602AB（与氟硅唑 R-5201/R-5202 共用）	合成釜	5000 升	搪瓷	2	2	5000 升	与环评及审批要求一致
3	R-5603（与氟硅唑 R-5302 共用）	萃取釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
4	R-5604AB（与氟硅唑 R-5203、R-5204 共用）	环合釜	5000 升	搪瓷	2	2	5000 升	与环评及审批要求一致
5	R-5606（与氟硅唑 R-5307 共用）	二氯乙烷脱溶釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
6	R-5607（与氟硅唑 R-5308 共用）	结晶釜	2000 升	搪瓷	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
7	R-5608（与氟硅唑 R-5309 共用）	脱溶釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
8	R-5605（与氟硅唑 R-5206 共用）	三乙胺溶液配置釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
9	V-5612 (与氟硅唑 V-5327 共用)	母液槽	3000 升	不锈钢	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
虱螨脲生产设备清单								
1	R-1901 (与氟酰脲 R-1402A 共用)	加成釜	3000 升	搪玻璃	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
2	R-1902 (与氟酰脲 R-1401 共用)	碳酸钠配制釜	2000 升	搪玻璃	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
3	V-1901 (与氟酰脲 V-1406A 共用)	乙腈计量槽	1000 升	碳钢	1	1	1000 升	与环评及审批要求一致
4	V-1902 (与氟酰脲 V-1405 共用)	缓冲罐	300 升	Q235	1	1	300 升	与环评及审批要求一致
5	E-1901 (与氟酰脲 E-1404 共用)	汽化池	500L	碳钢	1	1	500L	与环评及审批要求一致
6	/	防爆电子称	2 吨	组合件	1	1	2 吨	与环评及审批要求一致
7	/	全氟丙烯钢瓶	500 升	碳钢	6	6	500 升	与环评及审批要求一致
8	R-1903 (与氟酰脲 R-1403A 共用)	萃取釜	3000 升	搪玻璃	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
9	R-1904 (与氟酰脲 R-1402B 共用)	食盐水溶液配制釜	3000 升	搪玻璃	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
10	V-1903 (与氟酰脲 V-1406B 共用)	乙酸乙酯计量槽	1500 升	碳钢	1	1	1500 升	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
	用)							
11	V-1904 (与氟酰胺 V-1446 共用)	废水槽	2000 升	钢衬 PP	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
12	P-1902 (与氟酰胺 P-1403 共用)	废水输送泵	/	/	1	1	/	与环评及审批要求一致
13	E-1902 (与氟酰胺 E-1405A 共用)	冷凝器	10 平方米	不锈钢	1	1	10 平方米	与环评及审批要求一致
14	V-1905 (与氟酰胺 V-1408A 共用)	乙酸乙酯接收槽	3000 升	碳钢	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
15	P-1903 (与氟酰胺 P-1402 共用)	乙酸乙酯输送泵	/	/	1	1	/	与环评及审批要求一致
16	V-1906 (与氟酰胺 V-1408B 共用)	乙腈接收槽	3000 升	碳钢	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
17	P-1904 (与氟酰胺 P-1401 共用)	乙腈输送泵	/	/	1	1	/	与环评及审批要求一致
18	R-1905A/B (与氟酰胺 R-1408A/B 共用)	酰化釜	3000 升	搪玻璃	2	2	3000 升	与环评及审批要求一致
19	V-1907AB (与氟酰胺 V-1410B/V-1404 共用)	2, 6-二氟苯甲酰异氰酸酯计量槽	1000 升	搪瓷	2	2	1000 升	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
20	V-1908AB (与氟酰脲 V-1419AB 共用)	二氯乙烷计量槽	1500 升	碳钢	2	2	1500 升	与环评及审批要求一致
21	M-1901AB (与氟酰脲 M1401/M1406 共用)	密闭式离心机	LD1250, ϕ 1250	SS	2	2	LD1250, ϕ 1250	与环评及审批要求一致
22	V-1909AB (与氟酰脲 V-1411/V-1421 共用)	离心液地槽	200 升	碳钢	2	2	200 升	与环评及审批要求一致
23	P-1906AB (与氟酰脲 P-1406/P-1407 共用)	地槽母液转料泵	/	/	2	2	/	与环评及审批要求一致
24	V-1910AB (与氟酰脲 V-1416A/V-1422 共用)	母液槽	2000 升	碳钢	2	2	2000 升	与环评及审批要求一致
25	P-1907 (与氟酰脲 P-1410 共用)	母液输送泵	/	/	1	1	/	与环评及审批要求一致
26	R-1906 (与氟酰脲 R-1409B 共用)	二氯乙烷脱溶釜	3000 升	搪玻璃	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
27	E-1904 (与氟酰脲 E-1411A 共用)	一级冷凝器	10 平方米	石墨	1	1	10 平方米	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
28	E-1905 (与氟酰胺 E-1411B 共用)	二级冷凝器	10 平方米	石墨	1	1	10 平方米	与环评及审批要求一致
29	V-1911A (与氟酰胺 V-1427 共用)	二氯乙烷接收槽	2000 升	碳钢	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
30	V-1911B (与氟酰胺 V-1433A 共用)	二氯乙烷接收槽	500 升	碳钢	1	1	500 升	与环评及审批要求一致
31	P-1908 (与氟酰胺 P-1413 共用)	二氯乙烷输送泵	/	/	1	1	/	与环评及审批要求一致
32	/	水喷射真空泵	RPP-65-280	FRPP	1	1	RPP-65-280	与环评及审批要求一致
33	V-1912	缓冲罐	500 升	碳钢	1	1	500 升	与环评及审批要求一致
34	E-1906	冷凝器	10 平方米	碳钢	1	1	10 平方米	与环评及审批要求一致
35	/	水喷射真空泵	RPP-65-280	FRPP	1	1	RPP-65-280	与环评及审批要求一致
36	V-1913	缓冲罐	500 升	碳钢	1	1	500 升	与环评及审批要求一致
37	E-1907	冷凝器	10 平方米	碳钢	1	1	10 平方米	与环评及审批要求一致

肟菌酯生产设备清单

1	R-5401	缩合釜	3000 升	搪玻璃	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
2	R-5402	二氯甲烷脱溶釜	3000 升	搪玻璃	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
3	R-5403	缩合釜	3000 升	搪玻璃	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
4	R-5404	DMF 脱溶釜	3000 升	搪玻璃	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
5	R-5405	重结晶釜	3000 升	搪玻璃	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
6	R-5406	脱溶釜	3000 升	搪玻璃	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致

氟硅唑生产设备清单

1	R-5201	格氏剂制备釜	5000 升	搪玻璃	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
2	V-5203	对氟溴苯计量罐	1500 升	不锈钢	1	1	1500 升	与环评及审批要求一致
3	R-5202	格氏釜	5000 升	搪玻璃	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
4	R-5203	酸洗釜	6300 升	搪玻璃	1	1	6300 升	与环评及审批要求一致
5	R-5204	脱溶釜	5000 升	搪玻璃	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
6	R-5205	混配釜	5000 升	搪玻璃	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
7	R-5206	溶剂处理釜	5000 升	搪玻璃	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
8	R-5302	成盐釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
9	R-5304	缩合釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
10	R-5303	成盐釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
11	R-5305	水洗釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
12	R-5306	碱洗釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
13	R-5307	脱溶釜	5000 升	搪玻璃	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
14	R-5308	结晶釜	2000 升	搪瓷	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
15	R-5309	母液处理釜	3000 升	搪瓷	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
16	R-5301	精馏釜	5000 升	搪瓷	1	1	5000 升	与环评及审批要求一致
17	T-5301	精馏塔	φ 600*1000	搪瓷	1	1	φ 600*1000	与环评及审批要求一致
18	M-5304	锥形干燥机	DSH-1500	不锈钢 304	1	1	DSH-1500	与环评及审批要求一致

悬浮剂配制设备

1	R-8101A/D	配置剪切釜	2000 升	搪玻璃	2	2	2000 升	与环评及审批要求一致
2	P-8101A~ C	转料泵	隔膜泵	四氟塑料	3	3	隔膜泵	与环评及审批要求一致
3	R-8102B/8 102C	混合釜	3000 升	搪玻璃	2	2	3000 升	与环评及审批要求一致
4	V-8101	纯水罐	3000 升	PP	1	1	3000 升	与环评及审批要求一致
5	V-8102	自来水罐	2000 升	PP	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
6	/	磨砂液缓冲桶	200 升	PP	2	2	200 升	与环评及审批要求一致
7	X-8101	纯水机组	SF-SCF-R05	组合件	1	1	SF-SCF-R05	与环评及审批要求一致
8	C-8101C	离心风机	/	304	1	1	/	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
9	M-8205A	螺杆空压机	/	组合件	1	1	/	与环评及审批要求一致
10	M-8205B	活塞空压机	/	组合件	1	1	/	与环评及审批要求一致
11	M-8204A/B	冷干机	/	组合件	2	2	/	与环评及审批要求一致
12	V-8201A	压缩空气储罐	/	Q345R	1	1	/	与环评及审批要求一致
13	V-8106	热水槽	2000 升	Q235	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
14	P-8103A	热水泵	3 千瓦	Q235	1	1	3 千瓦	与环评及审批要求一致
15	V-8107	冷水槽	2000 升	Q235	1	1	2000 升	与环评及审批要求一致
16	P-8103B	循环泵	3 千瓦	Q235	1	1	3 千瓦	与环评及审批要求一致
17	/	水喷射真空泵机组	280	RPP	1	1	280	与环评及审批要求一致
18	/	真空缓冲罐	600 升	Q235B	1	1	600 升	与环评及审批要求一致
19	V8103	乙二醇	500 升	304	1	1	500 升	与环评及审批要求一致
20	P-8102A/E	剪切泵	RHJ-220	304	2	2	RHJ-220	与环评及审批要求一致
21	M8101D/F	砂磨机	WMS60	304	4	4	WMS60	与环评及审批要求一致
22	V-3103	乙二醇计量槽	8000L	304	1	1	8000L	与环评及审批要求一致
23	P-3103	磁力泵	3 立方/小时	304	1	1	3 立方/小时	与环评及审批要求一致

悬浮剂中间罐组设备

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
1	V-8104、5A/B	高位槽	5000 升	搪玻璃	4	4	5000 升	与环评及审批要求一致
悬浮剂分装设备								
1	X-8103A、B	全自动罐装机组	DGP-Z-12D	304 不锈钢	2	2	DGP-Z-12D	与环评及审批要求一致
2	X-8103A5	胶带自动封箱机	HSS00-11	304 不锈钢	1	1	HSS00-11	与环评及审批要求一致
3	X-8103A2	电磁感应铝箔封口机	SR-6000	304 不锈钢	1	1	SR-6000	与环评及审批要求一致
4	X-8103A1、B1	全自动旋盖机	FXZ-C	304 不锈钢	2	2	FXZ-C	与环评及审批要求一致
5	X-8103A4	自动贴标机	XJY-630D	304 不锈钢	1	1	XJY-630D	与环评及审批要求一致
6	X-8103A6	封箱机	MH-FJ-3A	304 不锈钢	1	1	MH-FJ-3A	与环评及审批要求一致
7	X-8103A7	二维码采集器	/	组合件	1	1	/	与环评及审批要求一致
8	X-8103A3、B3	喷码机	CCS	304 不锈钢	2	2	CCS	与环评及审批要求一致
乳油配制设备								
1	R-3101A、B	配制釜	5000 升	搪玻璃	2	2	5000 升	与环评及审批要求一致
2	F-3101A~ B	过滤器	0.75 平方米	304	2	2	0.75 平方米	与环评及审批要求一致
3	P-3104A~ B	打料泵	3 千瓦	304	2	2	3 千瓦	与环评及审批要求一致
4	V-3105A/B	溶剂计量槽	1000L	304	2	2	1000L	与环评及审批要求一致
5	V-3104	溶剂计量槽	2000L	304	1	1	2000L	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
6	E-3101A/B	冷凝器	5 平方	304	2	2	5 平方	与环评及审批要求一致
7	P-3101A~ C	磁力泵	8-12 立方/小时	304	3	3	8-12 立方/小时	与环评及审批要求一致
8	V-3102	溶剂计量槽	8 立方	304	1	1	8 立方	与环评及审批要求一致
9	P-3102	磁力泵	8-12 立方/小时	304	1	1	8-12 立方/小时	与环评及审批要求一致
10	V-3001A~ E	真空缓冲罐	300 升	PP	5	5	300 升	与环评及审批要求一致
11	V-3002	真空水箱	10 立方	RPP	1	1	10 立方	与环评及审批要求一致
12	P-3001A~ E	水吸真空机组	280	RPP	5	5	280	与环评及审批要求一致
13	P-3002	冷却水循环泵	4KW	RPP	1	1	4KW	与环评及审批要求一致
14	P-3003	废水泵	5KW	RPP	1	1	5KW	与环评及审批要求一致
15	E-3001	冷凝器	20m3	石墨	1	1	20m3	与环评及审批要求一致
16	V-1001A/B	热水槽	/	304	2	2	/	与环评及审批要求一致
17	P-1002A/B	热水泵	/	Q235B	2	2	/	与环评及审批要求一致
18	V-3161	压缩空气储罐	/	Q345R	1	1	/	与环评及审批要求一致
19	T-3002	活性炭吸附塔	/	RPP	1	1	/	与环评及审批要求一致
20	V-3160	液碱计量槽	/	Q235B	1	1	/	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
21	T-3001A/B	尾气吸收塔	φ1000	RPP	2	2	φ1000	与环评及审批要求一致
22	P-3004A/B	吸收泵	3KW	钢衬塑	2	2	3KW	与环评及审批要求一致
23	C-3001	风机	2000m ³ /h	RPP	1	1	2000m ³ /h	与环评及审批要求一致
乳油中间罐组设备								
1	V-3101A-C	成品中间储罐	20 立方米	钢衬塑	3	3	20 立方米	与环评及审批要求一致
乳油制剂分装设备								
1	X-3101	乳油包装机组	ZCG-4	304 不锈钢	1	1	ZCG-4	与环评及审批要求一致
2	X-3101A1	全自动旋盖机	LB-4kW	304 不锈钢	1	1	LB-4kW	与环评及审批要求一致
3	X-3101A2	电磁感应铝箔封口机	LB-4kW	304 不锈钢	1	1	LB-4kW	与环评及审批要求一致
4	X-3101A3	自动贴标机	XJY-630D	304 不锈钢	1	1	XJY-630D	与环评及审批要求一致
5	X-3101A3	喷码机	SR6000	304 不锈钢	1	1	SR6000	与环评及审批要求一致
6	X-3101A5	胶带封箱机	MH-FJ-3A	304 不锈钢	1	1	MH-FJ-3A	与环评及审批要求一致
7	X-3101A6	打包机	MH-FJ-3A	304 不锈钢	1	1	MH-FJ-3A	与环评及审批要求一致
8	X-3101A7	二维码采集器	/	组合件	1	1	/	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
9	V-3106A~ B	高位计量槽	1500/2000 升	304	2	2	1500/2000 升	与环评及审批要求一致
可湿粉加工设备								
1	X-7101A	无重力混合机	WZ-2	组合设备, 1套	1	1	WZ-2	与环评及审批要求一致
2	X-7102I	双螺杆锥形混 合机	JSZH-3		1	1	JSZH-3	与环评及审批要求一致
3	M-7101	粉碎机	QYF-600	组合件	1	1	QYF-600	与环评及审批要求一致
4	M-7105E~ F	旋风分离器	XF-400	304 不锈 钢	2	2	XF-400	与环评及审批要求一致
5	M-7109E	布袋除尘器	DMC-13.5 平方 米	组合件	1	1	DMC-13.5 平方 米	与环评及审批要求一致
6	M-7106C	离心通风机	8-09	组合件	1	1	8-09	与环评及审批要求一致
7	X-7105B	水膜除尘尾气 处理系统	PL-100	组合件	1	1	PL-100	与环评及审批要求一致
8	M-7103C	空压机	HGY-0.7	组合件	1	1	HGY-0.7	与环评及审批要求一致
9	V-7102C	压缩空气缓冲 罐	1m3/1MPa	组合件	1	1	1m3/1MPa	与环评及审批要求一致
10	/	吊栏	1.5 吨	组合件	1	1	1.5 吨	与环评及审批要求一致
可湿粉分装设备								
1	X-8401C	加料仓	φ 1200	304 不锈 钢	1	1	φ 1200	与环评及审批要求一致
2	M-8201C	水平式自动包 装机	FJ-180L	组合件	1	1	FJ-180L	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
3	M-8201C1	胶带自动封箱机	MH-FJ-3A	组合件	1	1	MH-FJ-3A	与环评及审批要求一致
4	M-8201C2	打包机	MH-FJ-2A	304 不锈钢	1	1	MH-FJ-2A	与环评及审批要求一致
5	M-8201C3	二维码采集器	/	组合件	1	1	/	与环评及审批要求一致
6	X-8201C	桶式除尘器	25 升	组合件	1	1	25 升	与环评及审批要求一致
7	M-8206B	布袋除尘器	MC24	组合件	1	1	MC24	与环评及审批要求一致
8	C-8101B	离心通风机	8-09	组合件	1	1	8-09	与环评及审批要求一致
9	X-8002	水膜除尘尾气处理系统	PL-100	组合件	1	1	PL-100	与环评及审批要求一致
10	M-8205A	螺杆空压机	HSA-45	组合件	1	1	HSA-45	与环评及审批要求一致
11	M-8205B	活塞空压机	WW-1.25/9	组合件	1	1	WW-1.25/9	与环评及审批要求一致
12	M-8204A/B	冷干机	FD-6m	组合件	2	2	FD-6m	与环评及审批要求一致
13	V-8201AB	压缩空气缓冲罐	1 立方米	Q345R	2	2	1 立方米	与环评及审批要求一致
14	X-8003	凉水塔	/	玻璃钢	1	1	/	与环评及审批要求一致
15	P-8001	循环水泵	7.5KW	钢衬塑	1	1	7.5KW	与环评及审批要求一致
水分散粒剂加工设备								
1	X-7106C	气流粉碎机	QYF-400	304 不锈钢	1	1	QYF-400	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
2	X-7103B	加料吸尘器	Φ1200	304 不锈钢	1	1	Φ1200	与环评及审批要求一致
3	X-7102F	锥形混合器	JSZH-2	组合件	1	1	JSZH-2	与环评及审批要求一致
4	X-7109C	袋式除尘器	DMC-13.5	不锈钢 304	1	1	DMC-13.5	与环评及审批要求一致
5	M-7105C/D	旋风分离器	XF-400	不锈钢 304	2	2	XF-400	与环评及审批要求一致
6	X-7102H	锥形混合器	JSZH-3	组合件	1	1	JSZH-3	与环评及审批要求一致
7	M-7106B	离心风机	QG-12	Q235	1	1	QG-12	与环评及审批要求一致
8	X-7105B	水膜除尘器	PL-100	组合件	1	1	PL-100	与环评及审批要求一致
9	X-8602	挤压造粒机	QYZ-50	不锈钢 304	1	1	QYZ-50	与环评及审批要求一致
10	D-8601	干燥机	组合件	不锈钢 304	1	1	组合件	与环评及审批要求一致
11	M-8601	振动筛	/	不锈钢 304	1	1	/	与环评及审批要求一致
12	X-8603	袋式除尘器	DMC-13.5	不锈钢 304	1	1	DMC-13.5	与环评及审批要求一致
13	C-8601	离心风机	QG-12	Q235	1	1	QG-12	与环评及审批要求一致
14	X-8002	水膜除尘器	FB-300	PFR	1	1	FB-300	与环评及审批要求一致
15	M-7103A	空压机	AA2-160w-25	组合件	1	1	AA2-160w-25	与环评及审批要求一致
16	V-7102B	空气储罐	1 立方米	Q345R	1	1	1 立方米	与环评及审批要求一致
17	M-7104B	冷冻干燥机	FD-30M3	组合件	1	1	FD-30M3	与环评及审批要求一致

序号	设备位号	设备名称	环评规格型号	材质	环评数量	实际数量	实际规格型号	校核结果
水分散粒剂包装设备								
1	V-8601	料仓	φ1200	不锈钢 304	1	1	φ1200	与环评及审批要求一致
2	X-8604	水平式自动包装机	FJ-180L	组合件	1	1	FJ-180L	与环评及审批要求一致
3	X-8604A	胶带自动封箱机	MH-FJ-3A	组合件	1	1	MH-FJ-3A	与环评及审批要求一致
4	X-8604B	打包机	MH-FJ-2A	不锈钢 304	1	1	MH-FJ-2A	与环评及审批要求一致
5	X-8604C	扫码机	TB-688	/	1	1	TB-688	与环评及审批要求一致

3.3 主要原辅材料及燃料

项目主要原辅材料和年消耗量见表 3.6、表 3.7。

表 3.6 环保安全整治提升改造工程项目主要原辅材料和年消耗量一览表

序号	原辅材料名称	环评设计年耗量 (t/a)	环评设计单耗 (kg/t)	贮存方式	实际单耗 (kg/t)
一氯频呐酮生产线					
1	甲醇	19.49	52.87	储罐	54.5
2	频呐酮	274.73	745.21	储罐	769
3	氯气	183.77	498.48	钢瓶	507
多效唑生产线					
1	甲苯	11.27	56.35	储罐	55.4
2	三氮唑	64.04	320.2	袋装	322
3	片碱	45	225	袋装	226.5
4	乙醇	5.04	25.2	储罐	25.3
5	一氯频呐酮	128	640	桶装	644.2
6	四丁基溴化铵	0.21	1.05	袋装	1
7	液碱	100	500	储罐	503.3
8	苄基三乙基氯化铵	12.4	62	袋装	62.4
9	对氯氯苄	124	620	桶装	624.1
10	甲基环己烷	1.61	8.05	桶装	8.1
11	盐酸	60.92	304.6	储罐	293.2
12	硼氢化钾	9.6	48	桶或袋装	48.3
13	甲醇	30.17	150.85	储罐	134
氯代特戊酰氯生产线					
1	三氯化磷	1602	320.4	储罐	320.1
2	特戊酸	3415.47	683.09	桶装	693
3	氯气	2284.59	456.92	钢瓶	425
三唑酮生产线					
1	甲苯	16.46	54.87	储罐	55
2	对氯苯酚	156.25	520.83	桶装	507

序号	原辅材料名称	环评设计年耗量 (t/a)	环评设计单耗 (kg/t)	贮存方式	实际单耗 (kg/t)
3	碳酸钾	94.5	315	袋装	315
4	一氯频哪酮	169.55	565.17	桶装	565.9
5	氯气	74.21	247.37	钢瓶	247.7
6	液碱	146.3	487.67	储罐	484.9
7	三氮唑	72	240	袋装	240.3
8	盐酸	5	16.67	储罐	16.7

烯唑醇生产线

1	甲苯	9.19	91.9	储罐	100.7
2	三氮唑	38	380	袋装	394.4
3	片碱	22.6	226	袋装	234.4
4	乙醇	4.75	47.5	储罐	49.2
5	一氯频哪酮	70.26	702.6	桶装	729.1
6	四丁基溴化铵	0.17	1.7	袋装	1.7
7	苯	15.16	151.6	桶装	151.3
8	2,4-二氯苯甲醛	72	720	袋装	576.1
9	哌啶	5	50	桶装	50
10	乙酸	2	20	桶装	19.9
11	浓硫酸	54	540	储罐	539.1
12	氯苯	14.05	140.5	储罐	140.2
13	溴素	4	40	罐装	39.9
14	液碱	22.34	223.4	罐装	223.1
15	甲醇	13.97	139.7	储罐	139.4
16	硼氢化钾	6.8	68	桶或袋装	67.9
17	盐酸	23.87	238.7	储罐	238.4

氟酰胺生产线

1	1,2-二氯乙烷	20.45	409	储罐	417
2	2,6-二氟苯甲酰胺	18.5	370	袋装	372
3	草酰氯	15.16	303.2	桶装	305

序号	原辅材料名称	环评设计年耗量 (t/a)	环评设计单耗 (kg/t)	贮存方式	实际单耗 (kg/t)
4	全氟甲基乙烯基醚	19.77	395.4	钢瓶	395
5	DMF	3.39	67.8	储罐	67.7
6	2-氯对氨基苯酚	22.5	450	袋装	449.6
7	氢氧化钾	1.5	30	袋装	29.9
8	活性炭	1.1	22	袋装	21.4
9	乙酸乙酯	2	40	储罐	39.9

双苯恶唑酸生产线

1	甘氨酸乙酯盐酸盐	145	725	袋装	692.7
2	亚硝酸钠	153	765	袋装	731.5
3	二苯乙烯	150	750	桶装	716.2
4	三乙胺	75	375	桶装	358.8
5	二氯乙烷	12	60	储罐	58
6	乙醇	8	40	储罐	38.2
7	盐酸	280	1400	储罐	1336.9

虱螨脲生产线

1	2,5-二氯对氨基苯酚	200	400	袋装	409.2
2	乙腈	67.3	134.6	桶装	132.4
3	碳酸钠	25	50	袋装	51.1
4	全氟丙烯	157.9	315.8	钢瓶	323.1
5	乙酸乙酯	70	140	储罐	135.4
6	工业盐	100	200	袋装	204.6
7	2,6-二氟苯甲酰异氰酸酯	190	380	桶装	388.8
8	1,2-二氯乙烷	32.5	65	储罐	68.3

肟菌酯生产线

1	(E)-2-(2-(甲基)-2-甲氧亚胺基乙酸甲酯	63	630	袋装	648.2
2	二氯甲烷	49.94	499.4	桶装	513.4
3	氢溴酸	55.5	555	桶装	568.8
4	双氧水	34.2	342	桶装	351.7

序号	原辅材料名称	环评设计年耗量 (t/a)	环评设计单耗 (kg/t)	贮存方式	实际单耗 (kg/t)
5	DMF	18.16	181.6	储罐	198
6	三氟甲基苯乙酮肟	58.6	586	袋装	602.9
7	碳酸钾	40.1	401	袋装	412.5
8	甲醇	12.13	121.3	储罐	125.1
氟硅唑生产线					
1	镁屑	53.71	179.03	袋装	181.3
2	四氢呋喃	17.6	58.67	储罐	59.4
3	甲苯	79.51	265.03	储罐	221.2
4	对氟溴苯	399.6	1332	桶装	1349.3
5	催化剂氯化亚铜	0.96	3.2	袋装	3.2
6	二氯氯甲基甲基硅烷	179.42	598.07	桶装	658.6
7	盐酸	165	550	储罐	512.1
8	4A 分子筛	0.5	1.67	袋装	1.6
9	氢氧化钠	58	193.33	袋装	195.7
10	三氮唑	90	300	袋装	303.8
11	催化剂F-2(四丁基硫酸氢铵)	1.9	6.33	袋装	6.4
12	液碱	118.5	395	储罐	394.5
13	甲基环己烷	3.5	11.67	桶装	11.8

表 3.7 500t/a75%肟菌酯戊唑醇水分散粒剂等技改项目

主要原辅材料和年消耗量一览表

序号	原辅材料名称	环评设计年耗量 (t/a)	环评设计单耗 (kg/t)	贮存方式	实际单耗 (kg/t)
22.4%螺虫乙酯悬浮剂生产线					
1	97%螺虫乙酯原药	116	232	桶装	235
2	乳化剂 SP-SC29	15	30	桶装	30
3	乳化剂 SP-27001	10	20	桶装	20
4	乙二醇	20	40	桶装	40
5	黄原胶	0.5	1	桶装	1
6	硅酸镁铝	4	8	桶装	8